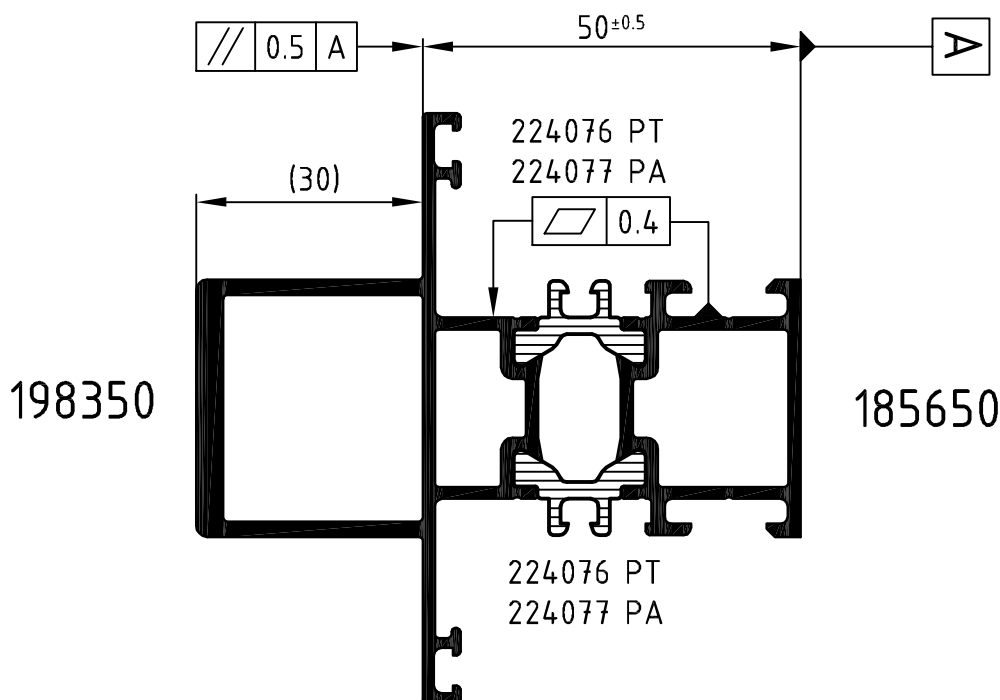
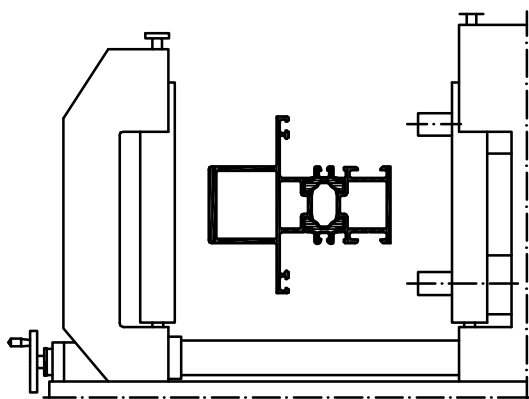
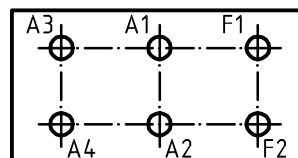




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

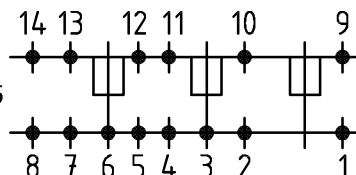


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280753 (15.0 mm)		
	A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3		6	296229 (5.5 mm)	
	A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3		6	296212 (17.0 mm)	
	A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3				
	F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3				
	F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-			
				uml. total					
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— — —		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
	Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name		Werkstoff Material		
	Name			28.08.2012			Benennung Title	Rollenplan	
	Layout und Serie neu	gez. drawn		Winkler				Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer					
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 50 BL	IsoModul