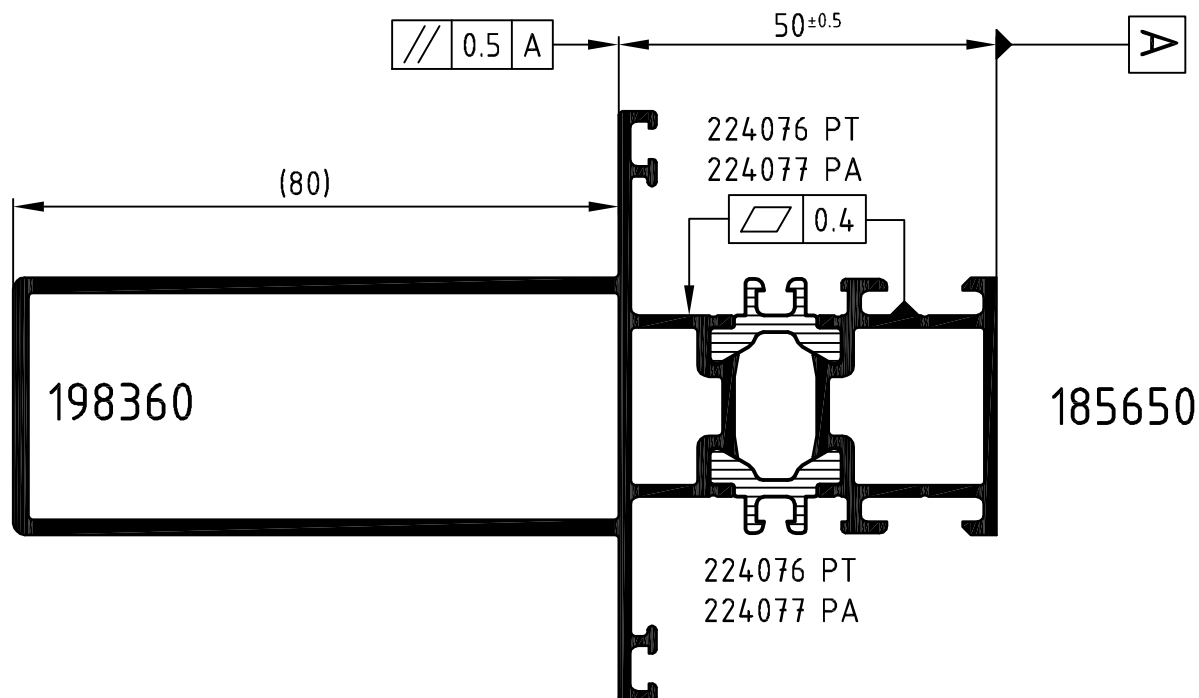
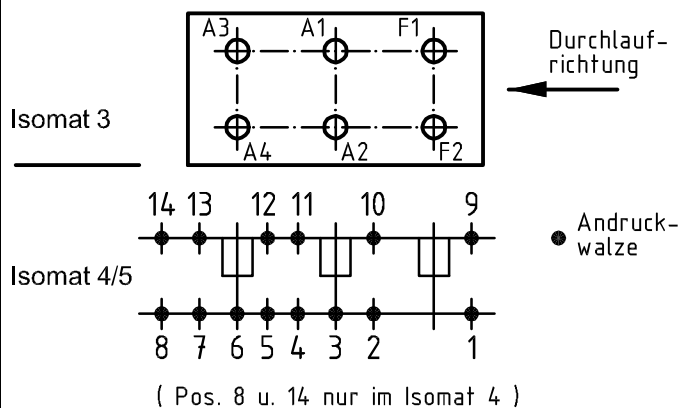
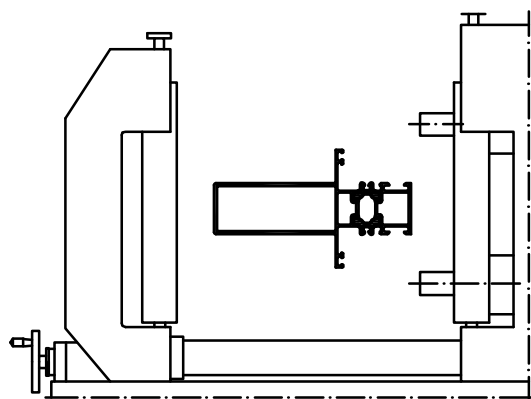




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	280753	(15.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296229	(5.5 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296212	(17.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name			28.08.2012					
Layout und Serie neu		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
								</