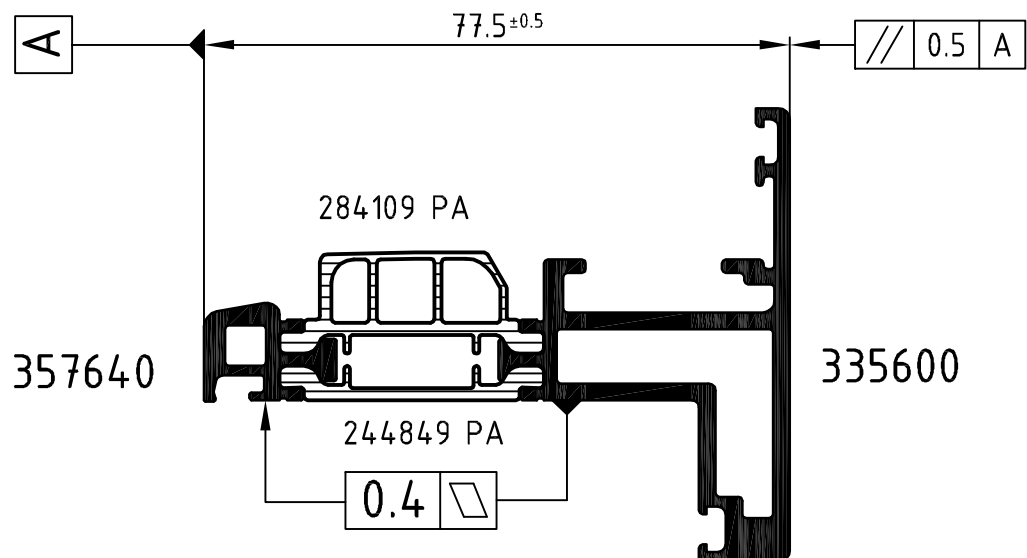
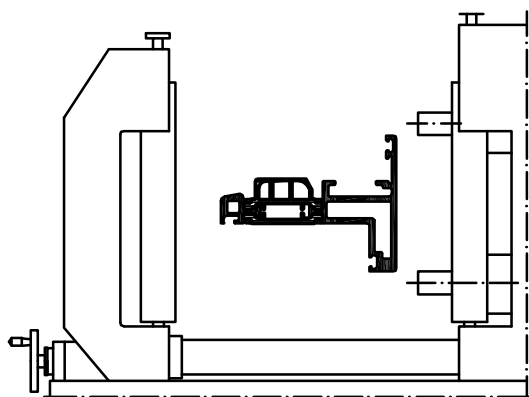
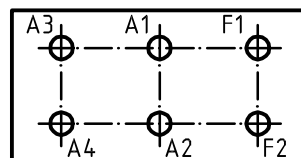




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

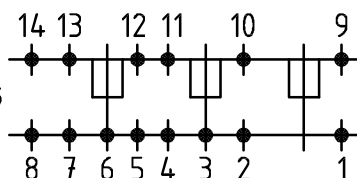


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6 280752 (Adapter)
A1	1	282615 A	282615 A	R1/A1		
A2	1	282615 A	282615 A	R1/A2		
A3	1	282616 A	282615 A	R1/A3		
A4	1	282616 A	282615 A	R1/A4		
F1	1	282617 A		R1/F1		
F2	1	282617 A		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	
				mech. polished	Info-Plan:	
				uml. total	Maßstab Scale	
				beschichtet coated	1 : 1	
					Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Benennung Title	
Name				27.02.2009	Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gez. drawn	Schüco AWS 75 BS.HI	
				gepr. checked	IsoModul	
				ges. seen	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					156550 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	