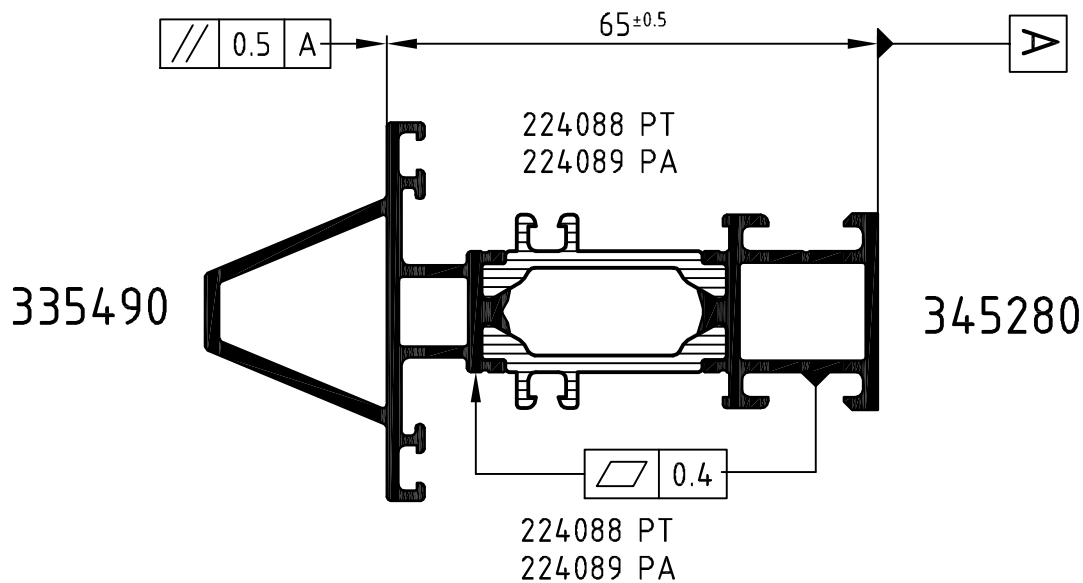
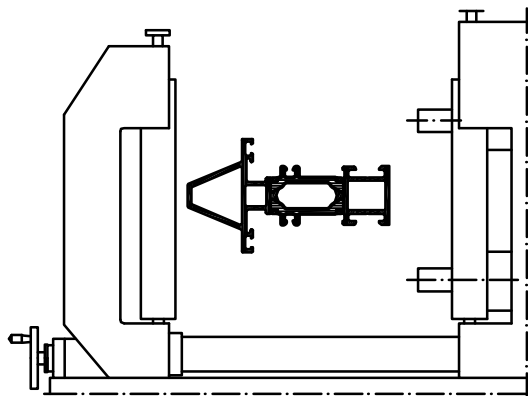
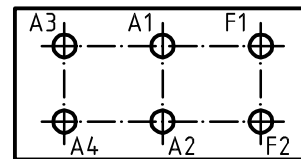




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

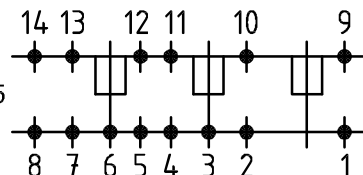


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



• Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
		A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	4	299293 (3.0 mm)
		A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	2	296452 (1.5 mm)
		A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2			
		A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2			
		F1	1	280701 B		R1/F1/R3			
		F2	1	280701 B		R1/F2/R3			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						umf. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		Maßstab Scale	
								1 : 1	
								Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				03.09.2009				Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 65 WF	
								IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								156620 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	