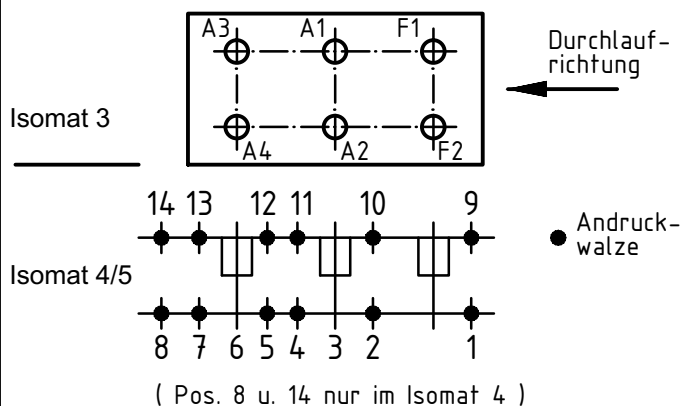
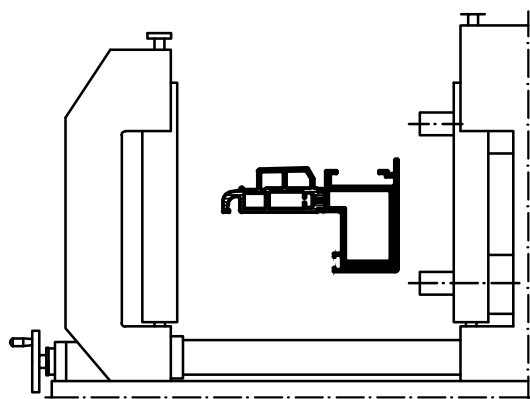


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	1	296229 (5.5 mm)	
A1	1	283801	283801			R2	1	296210 (10.0 mm)	
A2	1	283801	283801						
A3	1	283802	283801						
A4	1	283802	283801						
F1	1	283799		R1/F1/R2					
F2	1	283797							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date		Name		Benennung Title		
Name			15.11.2016		Rollenplan Isomat 3/4/5				
Hinweistext hinzu gefügt			gez. drawn		Finkemeyer, C.				
			gepr. checked		Winkler, A.				
			ges. seen		Nienhäuser, R.				
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		156730 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		