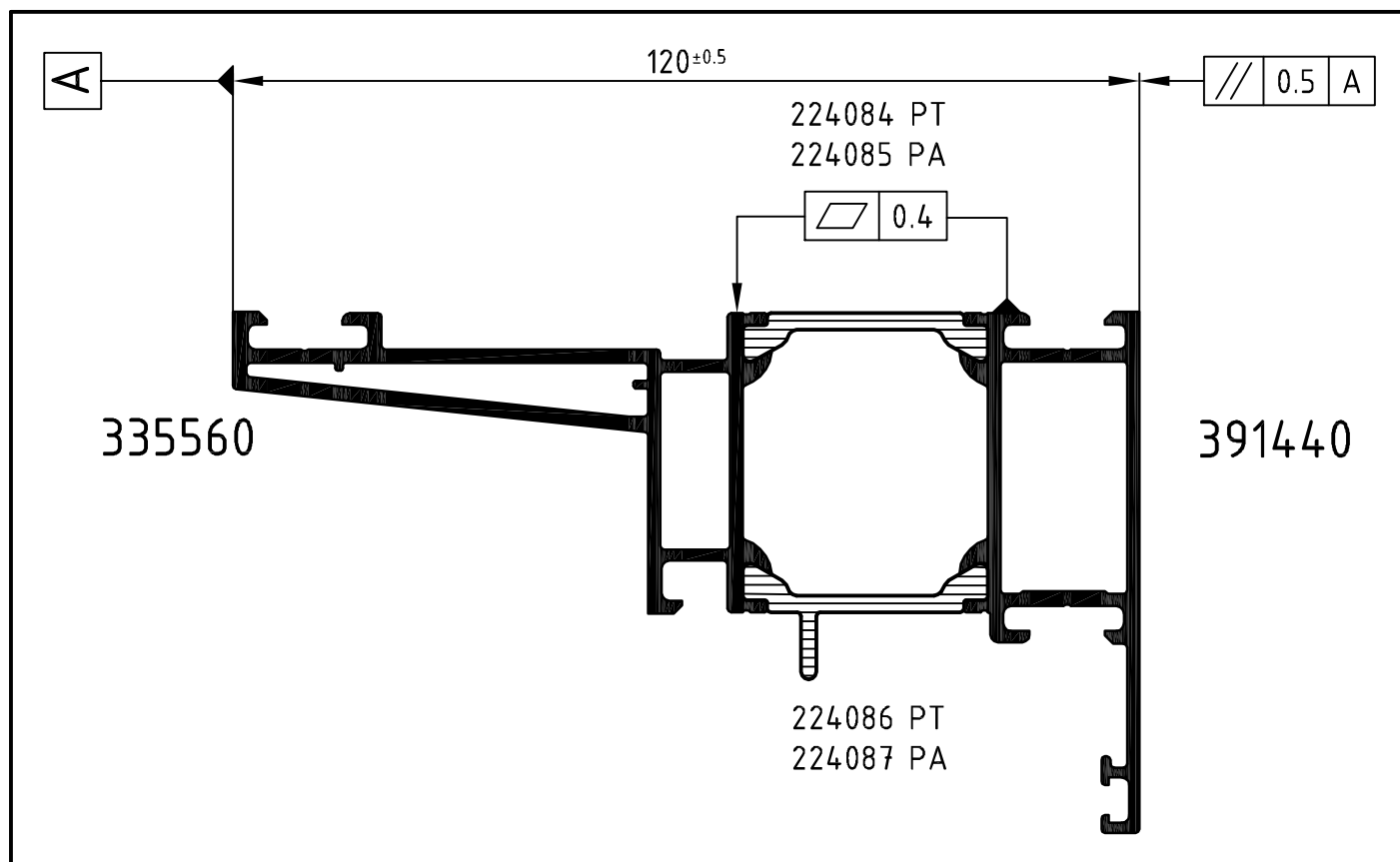
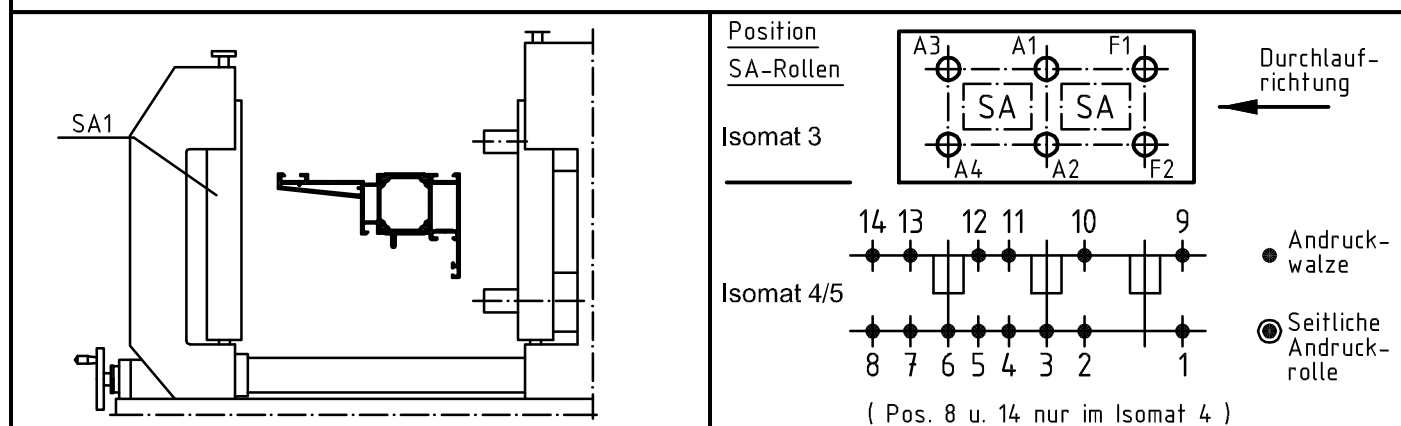




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	6	299293 (3.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	SA1	3	299146*	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2			*Isomat 3: 2	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R2				
F2	1	280701 B		R1/F2/R2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		
				umf. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			27.03.2009		Benennung Title			
		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				