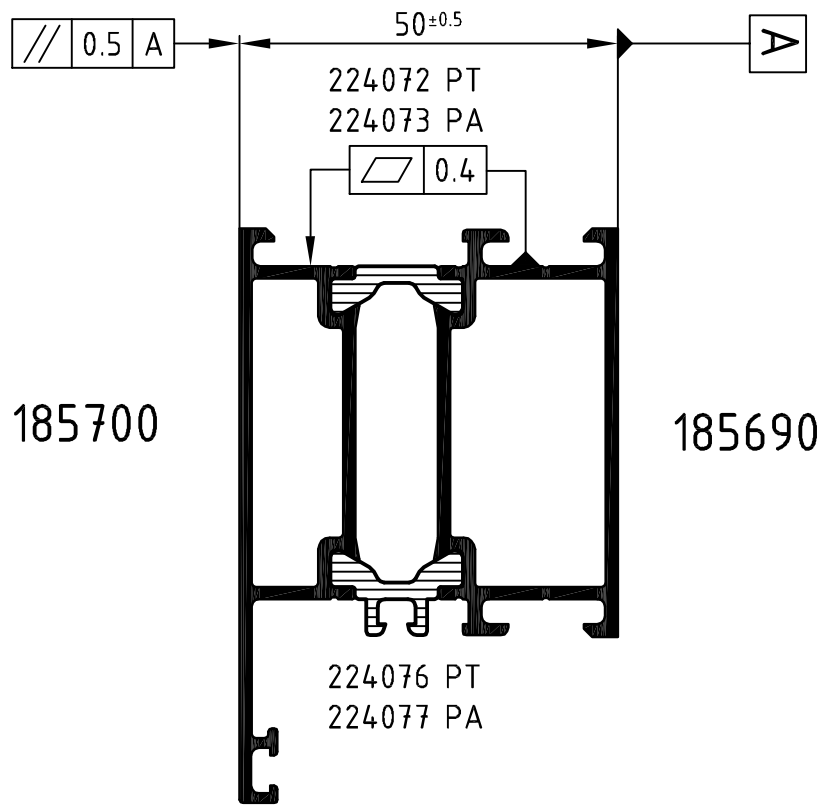
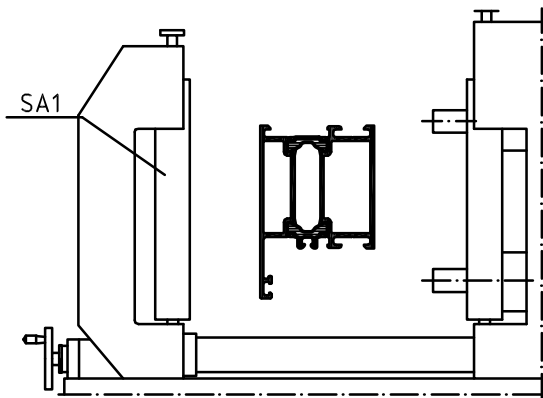


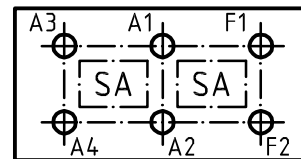


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



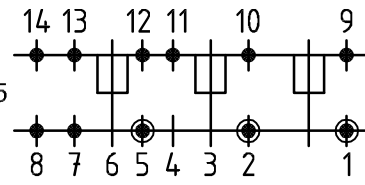
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280753 (15.0 mm)
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 296229 (5.5 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 296212 (17.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3	SA1	3 299953*
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3		*Isomat 3: 2
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date		
Name				Name		Benennung Title
Layout und Serie neu		gez. drawn		Winkler		
		gepr. checked		Finkemeyer		
		ges. seen		Nienhüser		
						Zeldn.-Nr. Drawing No. 159060 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for
</						