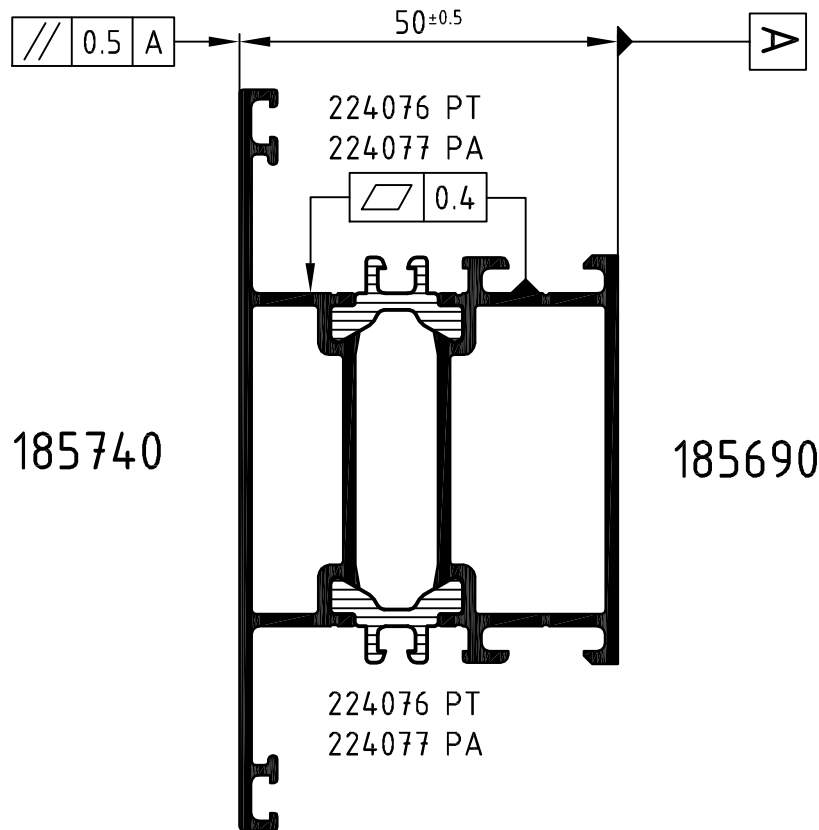
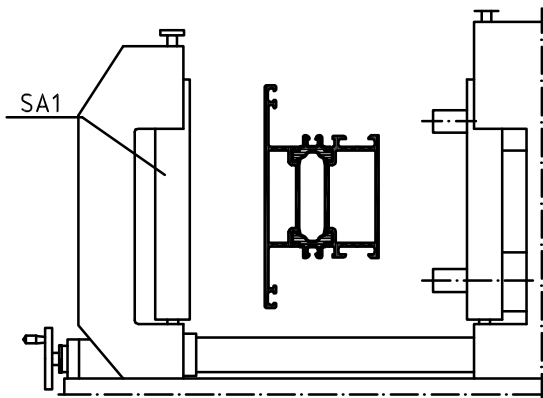


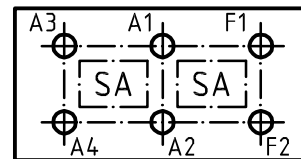


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



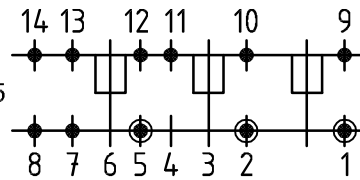
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280753 (15.0 mm)		
	A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296229 (5.5 mm)	
	A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296212 (17.0 mm)	
	A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3	299953*	
	F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3			*Isomat 3: 2	
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name		28.08.2012			Benennung Title				
Layout und Serie neu	gez. drawn		Winkler						
	gepr. checked		Finkemeyer						
	ges. seen		Nienhüser						