

Zeichnung erstellt mit Auto=tol Serie 5000 = konvertiert mit 'g5ccgmplt' (Ver.: 2.3) > CGM, 'GdXconvert' (Ver.: 3.67) > TIFF am 14.01.2004 15:04:12

		Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5		Art.-Nr. für Isomat 4		Bestückungsfolge						Stck.	Art.-Nr. Isomat3/4/5		
A1		1	280693 B		280693 B		R1/R2/A1/R3				R1		6	280753		
A2		1	280693 B		280693 B		R1/R2/A2/R3				R2		6	296229		
A3		1	280694 B		280693 B		R1/R2/A3/R3				R3		6	296212		
A4		1	280694 B		280693 B		R1/R2/A4/R3				SA1					
F1		1	280692 B				R1/R2/F1/R3				SA2					
F2		1	280692 B				R1/R2/F1/R3									
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP Pu				Info-Plan :				
						mech. polished		Maßstab Scale		1:1		Gewicht Weight				
						uml. total						g/m				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance					beschichtet coated		Werkstoff Material							
Ausgabe-Nr. des Originals Issue Num of original			: 01		2004		Datum Date		Name		Benennung Titel Isomat 3/4/5 Rollenplan Neues Rollensystem					
Änderungs-Nr. Alteration No.			: 00		Name :		Gez. drawn		14.01.							winkler
					Bearb. appr.				Winkler		Zeichn.-Nr. Drawing No.					
							Nienhäuser									159110 RP 1000
											E D V erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by E D P valid without signature					
					Ersatz für Replacement for											