

Zeichnung erstellt mit Auto=rol Serie 5000 = konvertiert mit 'g5ccgmplt' (Ver.: 2.3) > CGM, 'GdXconvert' (Ver.: 3.67) > TIFF am 14.01.2004 15:25:10

Stck.		Art.-Nr. für Isomat 3/5		Art.-Nr. für Isomat 4		Bestückungsfolge				Stck.		Art.-Nr. Isomat 3/4/5	
A1	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A1/R3				R1	6	280753	
A2	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A2/R3				R2	6	296229	
A3	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A3/R3				R3	6	296212	
A4	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A4/R3				SA1			
F1	1	280692 B				R1/R2/F1/R3				SA2			
F2	1	280692 B				R1/R2/F1/R3							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Oberflächenabwicklung Circumference		VP Pu		Info-Plan :			
						mech. polished		Maßstab Scale		1:1		Gewicht Weight	
						uml. total		Werkstoff Material					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated							
Ausgabe-Nr. des Originals Issue Num of original		: 01		2004		Datum Date		Name		Benennung Titel			
Änderungs-Nr. Alteration No.		: 00		Name :		Gez. drawn		14.01.		Isomat 3/4/5			
						Bearb. appr.		Winkler		Rollenplan			
								Nienhäuser		Royal S 50			
										Neues Rollensystem			
										Zeichn.-Nr. Drawing No.			
										159150 RP 1000			
										E D V erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by E D P valid without signature			
										Ersatz für Replacement for			