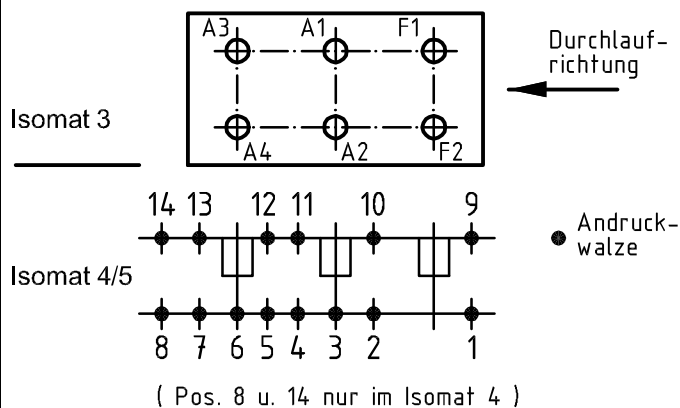
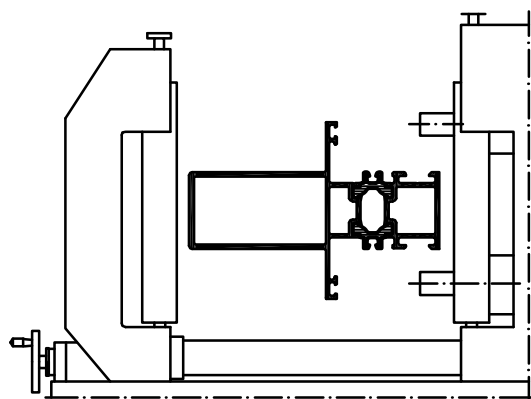


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280753 (15.0 mm)	
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3		R2	6	296229 (5.5 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3		R3	6	296212 (17.0 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3					
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3					
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3					
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			- - -
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name				28.08.2012		Benennung Title			
Layout und Serie neu			gez. drawn	Winkler					Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 50 BL IsoModul
			gepr. checked	Finkemeyer					
			ges. seen	Nienhäuser					
			SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.			159200 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	