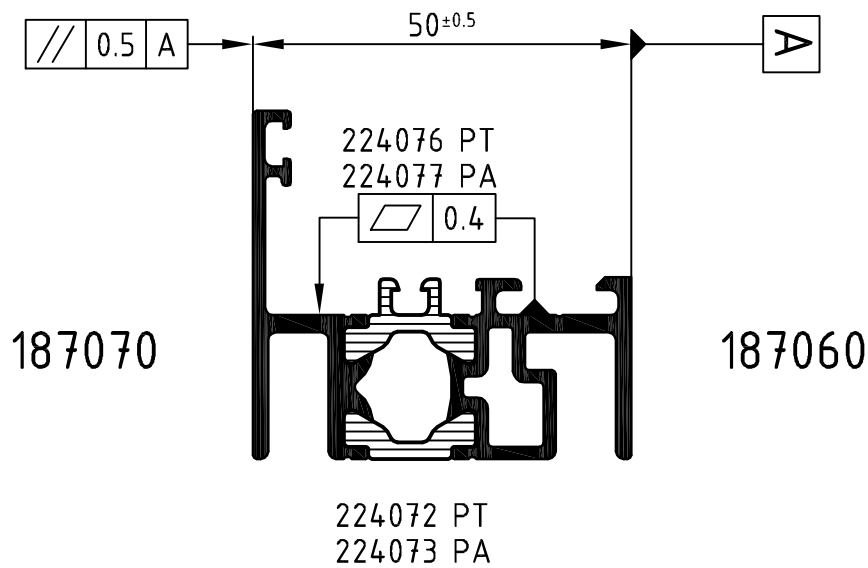
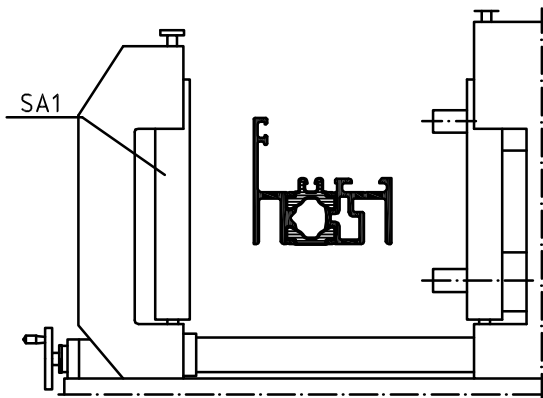
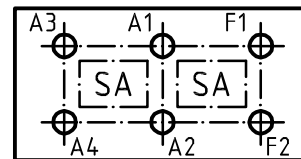




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

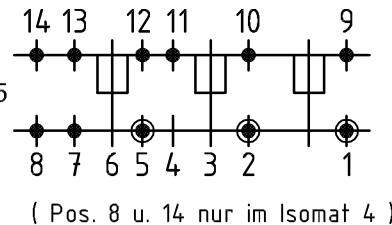


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A1/R4	
A2	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A2/R2/R3/S1	
A3	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A3/R4	
A4	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A4/R2/R3/S1	
F1	1	280692 B				R1/R2/F1/R4	
F2	1	280692 B				R1/R2/F2/R4	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
				beschichtet coated		1 : 1	
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
		Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
		0807		30.08.2012			
		Name				Benennung Title	
		Serienbezeichnung neu		gez. drawn		Winkler	
				gepr. checked		Finkemeyer	
				ges. seen		Nienhüser	
						Schüco AWS 50 BL	
						IsoModul	
						Zelchn.-Nr. Drawing No.	
						159260 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für: Replacement for	

SCHÜCO