

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280753
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R4		R2	8	296229
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R2/R3/S1		R3	2	296448
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R4		R4	4	296212
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R2/R3/S1		S1	2	282014
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R4				
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0605				Datum Date		Name		Benennung Title
Name				28.08.2012				
Serienbezeichnung neu			gez. drawn	Winkler				
			gepr. checked	Finkemeyer				
			ges. seen	Nienhäuser		Schüco AWS 50 BL		IsoModul
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		159270 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	