

187090

224072 PT
224073 PA

//	0.5	A
----	-----	---

 55 ± 0.5

A

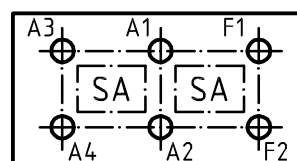
In 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

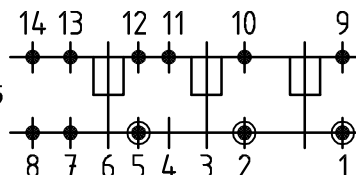
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position



Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280743 (5.0 mm)	
A1	1	296273	296273			R2	3	280749 (7.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4		R3	3	296212 (17.0 mm)	
A3	1	296273	296273			R4	3	296534 (8.5 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4		SA1	3	296696	
F1	1	296273							
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name			27.08.2012				Benennung Title		
Layout und Serie neu			gez. drawn		Winkler				
			gepr. checked		Finkemeyer				
			ges. seen		Nienhäuser				
			SCHÜCO					Zelchn.-Nr. Drawing No.	
								159280 RP 1000	
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	