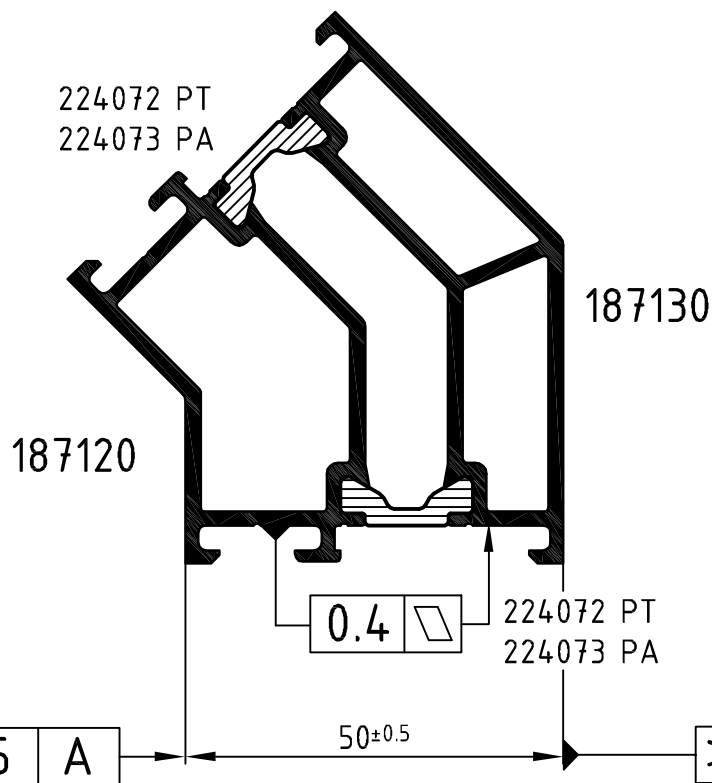
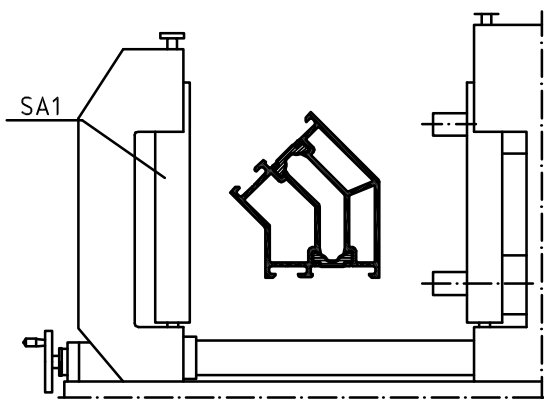


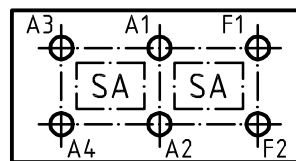


In 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

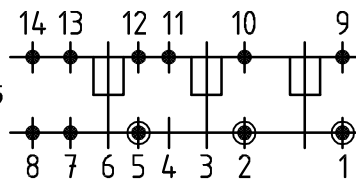


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280743 (5.0 mm)
A1		1	296732	296732			R2	3	280749 (7.0 mm)
A2		1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4		R3	3	296212 (17.0 mm)
A3		1	296732	296732			R4	3	296534 (8.5 mm)
A4		1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4		SA1	3	280110
F1		1	296732						
F2		1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		-		
					uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— — —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				07.06.2013				Benennung Title	
SA Rolle geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan			
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 4/5			
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 50 BL			
						IsoModul			
						159300 RP 1000			
						Schüco			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			