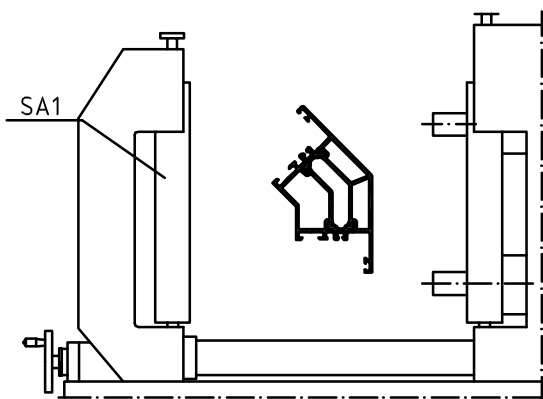


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



A diagram showing a 2x2 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Each node is represented by a circle with a cross inside. Two dashed boxes, each labeled 'SA', are positioned between the columns of nodes. The first 'SA' box is between columns A3/A4 and A1/A2. The second 'SA' box is between columns A1/A2 and F1/F2.

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Seitliche
Andruck-
rolle

						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280743	(5.0 mm)
A1	1	296731	296731			R2	3	280749	(7.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4		R3	3	296212	(17.0 mm)
A3	1	296731	296731			R4	3	296534	(8.5 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4		SA1	3	280110	
F1	1	296731							
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4					
		Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -			
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date		Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Name				07.06.2013		Benennung Title		Rollenplan	
SA Rolle geändert				gez. drawn		Winkler		Isomat 4/5	
				gepr. checked		Finkemeyer		Schüco AWS 50 BL	
				ges. seen		Nienhäuser		IsoModul	
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		159310 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	