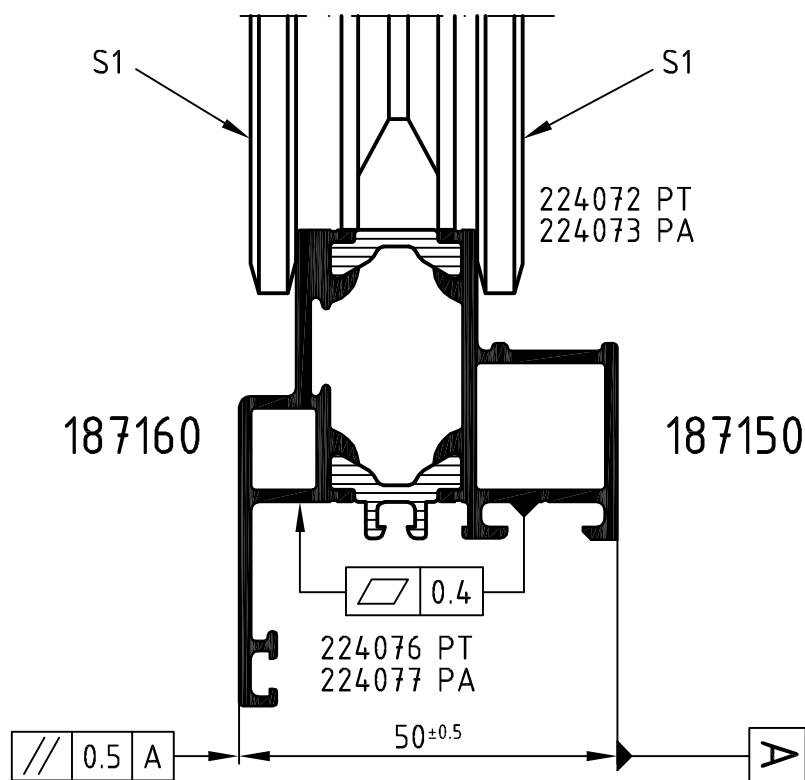
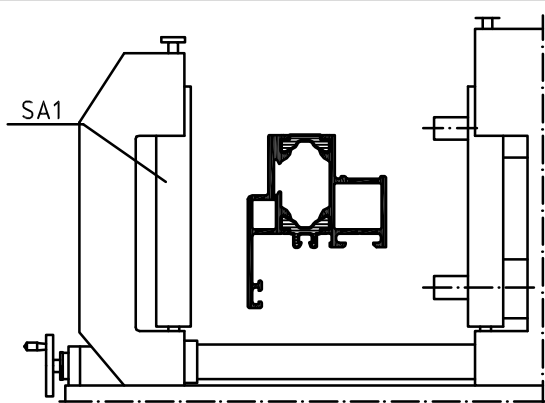
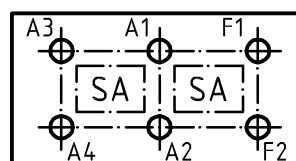




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

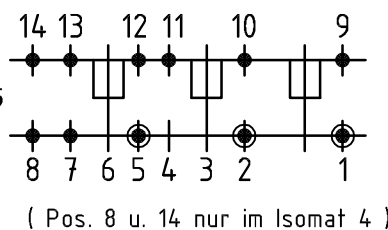


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	8 296212 (17.0 mm)
				R2	4 299085 (3.6 mm)
				R3	2 296229 (5.5 mm)
				R4	4 296210 (10.0 mm)
				R5	2 299326 (1.0 mm)
				R6	2 280748 (6.0 mm)
				S1	4 282014 (Scheibe)
				SA1	3 299953
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1		1	280693 B	280693 B	R3/R4/S1/R5/A1/R4/R6/S1
A2		1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R1
A3		1	280694 B	280693 B	R3/R4/S1/R5/A3/R4/R6/S1
A4		1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R1
F1		1	280692 B		R1/R2/F1/R1
F2		1	280692 B		R1/R2/F2/R1
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	
				VP PU	
				Info-Plan:	
				Maßstab Scale 1 : 1	
				Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date	
Name				Name	
Layout und Serie neu				27.08.2012	
				Winkler	
				Finkemeyer	
				Nienhüser	
				Benennung Title	
				Rollenplan	
				Isomat 4/5	
				Schüco AWS 50 BL	
				IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				159320 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für: Replacement for	

SCHÜCO