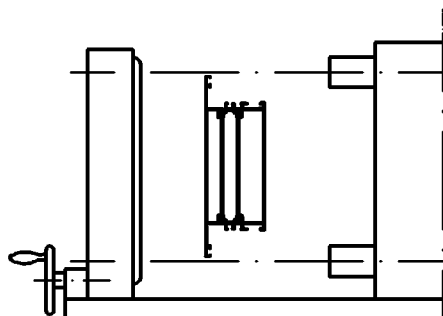
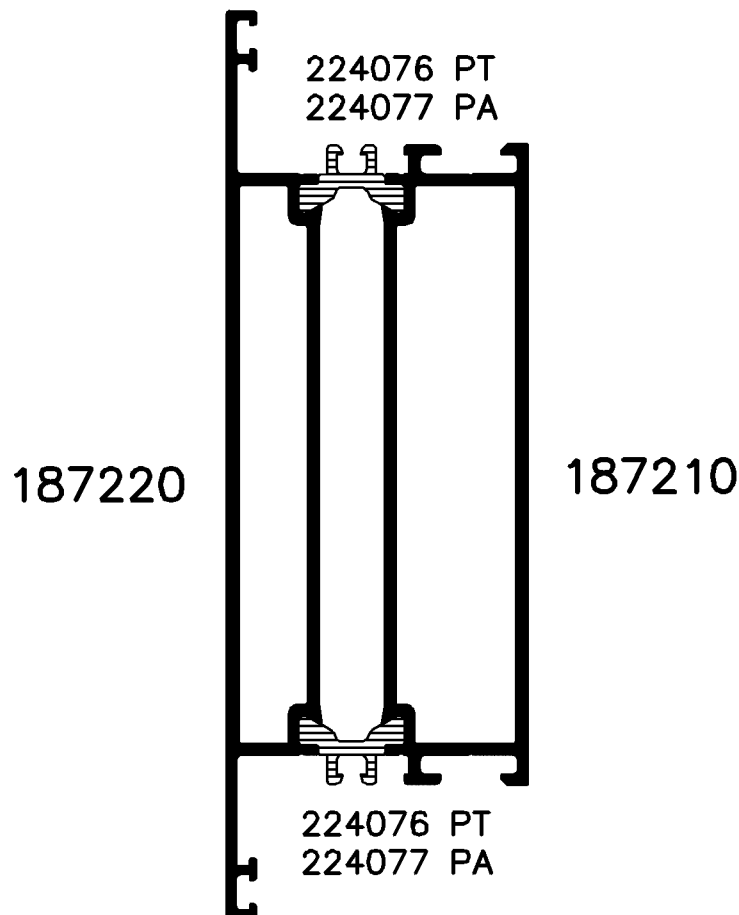
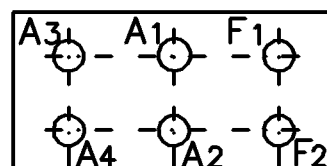


Zeichnung erstellt mit Auto=tol Serie 5000 = konvertiert mit 'g5ccgmplt' (Ver.: 2.3) > CGM, 'GdXconvert' (Ver.: 3.67) > TIFF am 20.02.2004 13:37:12



Position
SA-Rollen

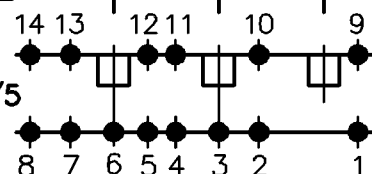
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u.14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern!

	Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge		Stck.	Art.-Nr. Isomat3/4/5
A1	1	296532	296532	R1/A1	R1	4	296534
A2	1	296532	296532	R1/A2	R2		
A3	1	296533	296532	R1/A3	SA1		
A4	1	296533	296532	R1/A4	SA2		
F1	1	296535					
F2	1	296535					

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP Pu		Info-Plan :	
				mech. polished				Maßstab Scale	
				uml. total				Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— . —		Werkstoff Material	
Ausgabe-Nr. des Originals Issue Num of original		: 01		2004		Datum Date		Name	
Änderungs-Nr. Alteration No.		: 00		Name :		Gez. drawn		20.02. winkan	
				Bearb. appr.		Winkler		Benennung Titel	
						Nienhäuser		Isomat 3/4/5 Rollenplan	
								Royal S 50	
								IsoClassic	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								159350 RP 0000	
								E D V erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by E D P valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	