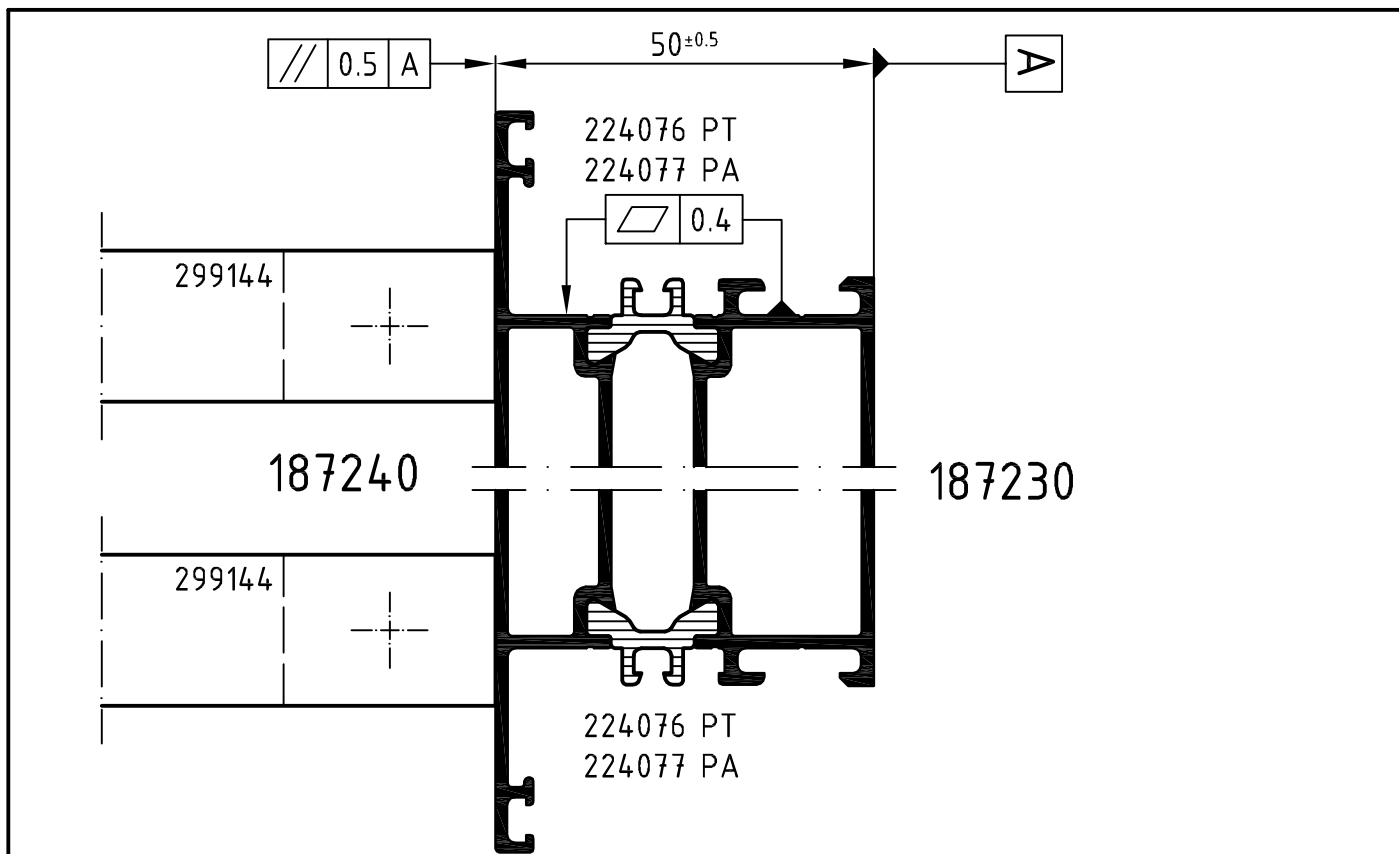
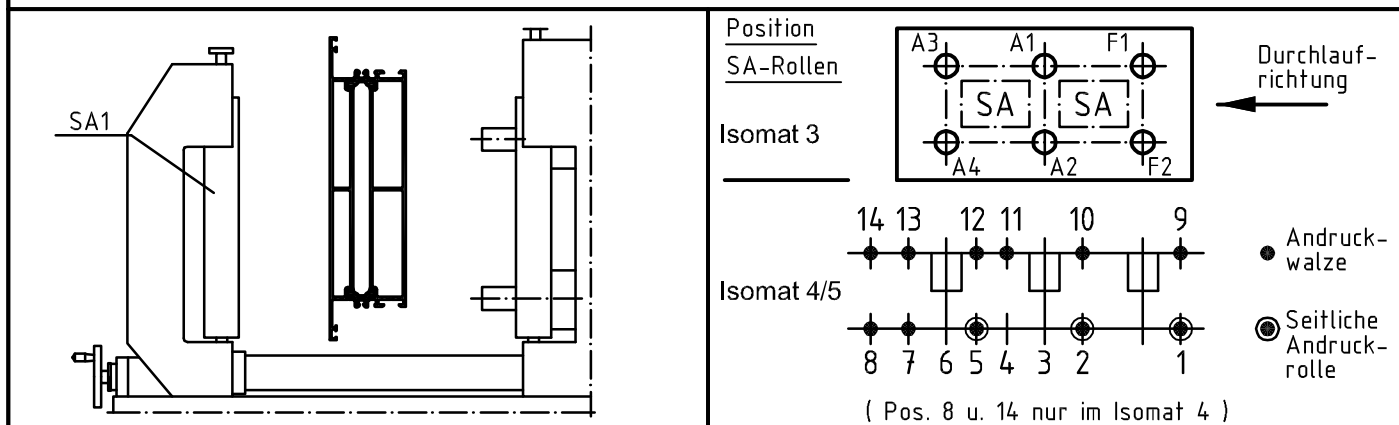




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280753 (15.0 mm)	
	A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3		6	296229 (5.5 mm)
	A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296212 (17.0 mm)
	A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3	SA1	6	299144*
	F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3			*Isomat 3: 4
	F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material		
	Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Benennung Title		
	Name			28.08.2012		Rollenplan		
	Layout und Serie neu		gez. drawn		Winkler	Isomat 3/4/5		
			gepr. checked		Finkemeyer	Schüco AWS 50 BL		IsoModul
			ges. seen		Nienhüser			
						Zechn.-Nr. Drawing No.	159360 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		