





Stck.

159400 RP 1000

Art.-Nr. Zubehör

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

												O 10.11	7 ti ti 1111 Eabor	101
	Stck		Art	Nr.	ArtN			Bestücku	ngsfolge		R1	6	280745	
V			für Is	somat 3/5	für Iso	mat 4	4	( v. inner	nach außen )	)	R2	6	280743	
A1	A1 1 2824		2456 A	2824	156	A	R1/R2	'R3/A1		R3	6	280750		
A2	A2 1 282		2456 A	2824	156	A	R1/R2	R1/R2/R3/A2			3	296715*		
A3	3 1 282457 A		282456 A		R1/R2	R1/R2/R3/A3				*Isomat 3:	2 Stück			
A4	A4 1		28	82457 A 282456			A	R1/R2	R1/R2/R3/A4					
F1	1 1 2824			58 A			R1/R2	R1/R2/R3/F1						
F2	2 1 282			2824	458 A			R1/R2	'R3/F2					
				Zulässige Abweichung Permissable tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			Info-Plan:		
							mech. polished	-	Maßstab			Gewicht		
							umi. total		Scale 1	: 1		Weight		g/m
Paßm Close	Abmaße Std. tolera	nce			beschichtet coated			Werkstoff						
	/ Ånderung / Version	0	0100			Datum Name Date		Material						
Name	Name						03.06.2004 winkan		Benennung Title		Polloppion			
						Winkler			r	Rollenplan				
						Finkemeyer				Isomat 3/4/5				
						Nienhüser R			ROYAL	_ S 50	)			IsoModul

SCHÜCO

Fuer die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdruecklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemaess BGB Parag. 823,826,1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfaeltigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gmaess 2 Absatz 2 Ziffer 7,96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.1,3,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt.