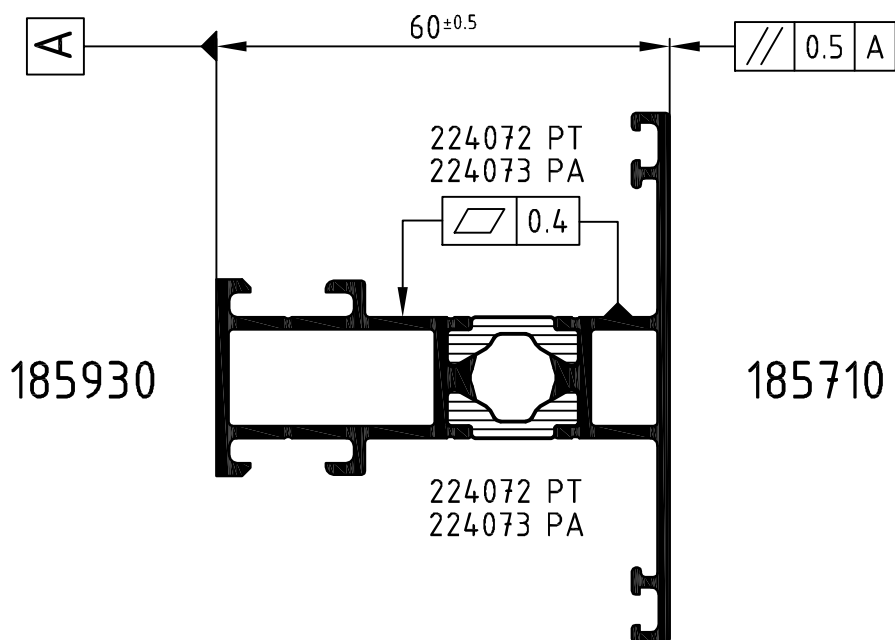
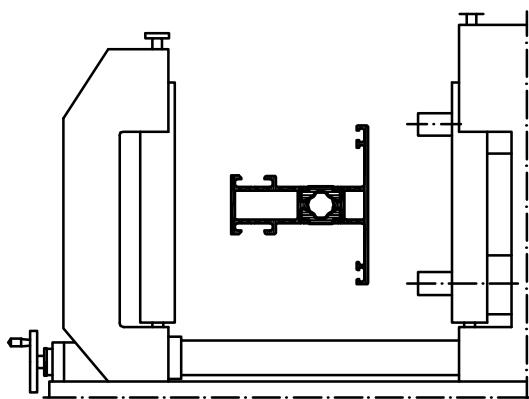
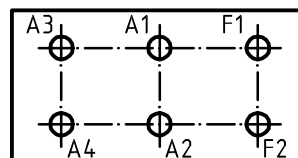




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

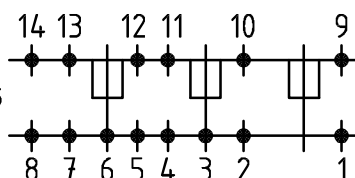


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			R1	6	280743
A1	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A1/R3/R4			R2	6	280749
A2	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A2/R3/R4			R3	6	296212
A3	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A3/R3/R4			R4	6	296448
A4	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A4/R3/R4					
F1	1	280692 B				R1/R2/F1/R3/R4					
F2	1	280692 B				R1/R2/F2/R3/R4					
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished		-			
						uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name						28.08.2012				Benennung Title	
Layout und Serie neu				gez. drawn		Winkler		Rollenplan			
				gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5			
				ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 50 BL			
								IsoModul			
								159440 RP 1000			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO