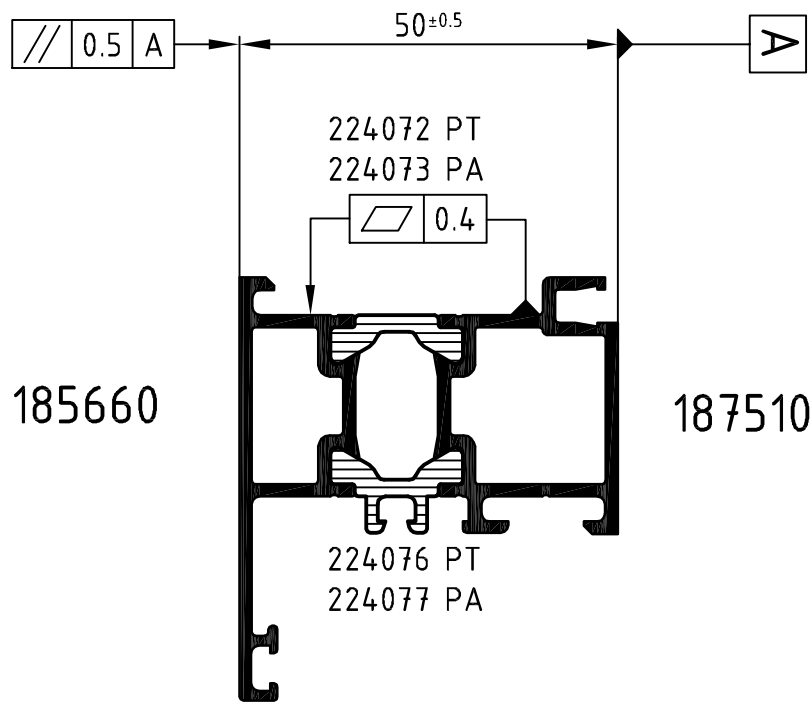
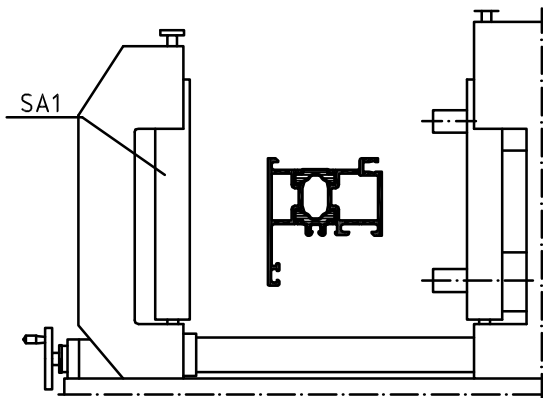


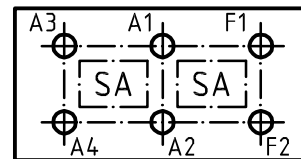


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



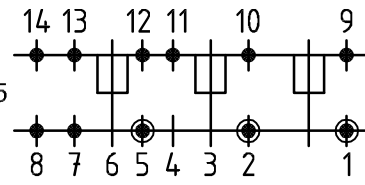
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280753 (15.0 mm)	
A1		1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296229 (5.5 mm)
A2		1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	296212 (17.0 mm)
A3		1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3	SA1	3	299953*
A4		1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3			*Isomat 3: 2
F1		1	280692 B		R1/R2/F1/R3			
F2		1	280692 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				28.08.2012				Benennung Title
Layout und Serie neu		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 50 BL IsoModul		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						Zelchn.-Nr. Drawing No.		159550 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO