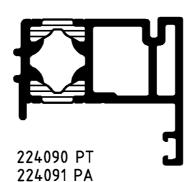
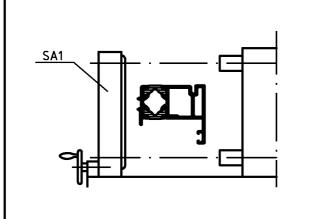
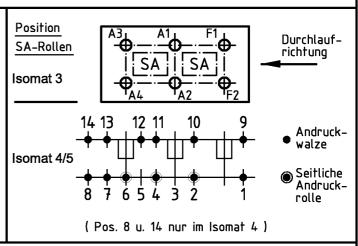
224090 PT 224091 PA

198680



198690





Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	ArtNr.	ArtNr.	Bestückungsfolge				
	für Isomat 3/5	für Isomat 4	(v. innen nach außen)				
1	282456 A	282456 A	R1/R2/A1/R3				
1	282456 A	282456 A	R1/R2/A2/R3				
1	282457 A	282456 A	R1/R2/A3/R3				
1	282457 A	282456 A	R1/R2/A4/R3				
1	2824	R1/R2/F1/R3					
1	2824	R1/R2/F2/R3					
	Stck. 1 1 1 1 1 1 1 1	für Isomat 3/5 1 282456 A 1 282456 A 1 282457 A 1 282457 A 1 282457 A	für Isomat 3/5 für Isomat 4 1 282456 A 282456 A 1 282456 A 282456 A 1 282457 A 282456 A				

	Stck.	ArtNr. Zubehör
R1	6	299293
R2	6	280750
R3	6	280743
SA1	3	299297*
		*Isomat 3: 2 Stck.

,		•					111111211111						i		
F1		1		282458 A				R1/R2/F	1/R3						
F2		1		282458 A				R1/R2/F	2/R3						
			Zulässige Abweichung Permissable tolerance				Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			Info-Plan:			
							mech.	_	10						
							polished		Maßstab			Gewicht			
							umi. total			1:1			Weight		g/m
Paßma Close to		Abmaße Std. tolera	nce				beschichtet coated		Werkstoff						
Original / / Revision /	Anderung Version	0	100)			Datum Date	Name	Material						
Name				_		03.	.06.2004	finkca	Benennung Title) a II a sa		

Finkemeyer Winkler Nienhüser

ROYAL S 50

Rollenplan Isomat 3/4/5

IsoModul

SCHÜCC

EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

159990 RP 1000