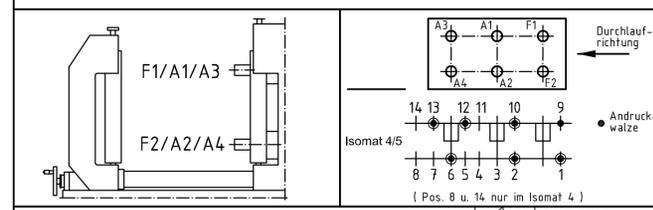


Bestückungsfolge und Einrichtung des Rollensatz 283855 am Isomaten 4/5

1. Transportrollen auf den Achsen F2/A2/A4 aufstecken. Danach Kettenräder mit Kette auf Achse F2 / A2 anbringen und Rollen befestigen.
2. Unteren Support mit den Transportrollen ca. 2mm über den Niveau der Ein- und Auslaufrollenbahn einstellen. (Einrichten mithilfe eines geraden Profilstückes)
3. Andruckrollen auf den oberen Achsen F1/A1/A3 einsetzen
4. Seitliche Andruckrollen (SA) einsetzen.
SA1 -> Standard Rolle mit KS-Andruckrolle
SA2/SA6 -> ALU Rolle mit vormontierten Rändelrollen
SA9 -> Standard Rolle
SA10/12/13 -> ALU Rollen mit vormontierten Rändelrollen
5. Rändelrollen mit Einstellehre auf den ALU Rollen ausrichten und fixieren.
6. Profilverbund in den Isomaten einschieben und Andruckrolle SA1 ausrichten und fixieren.
7. Oberen Support mit den Andruckrollen F1/A1/A3 auf das Profil mit geringem Vordruck einstellen.
8. Profilverbund auf die erste Transportrolle zurückziehen und seitliche Andruckrolle auf das Profil einstellen.
9. Profil in 2 bis 3 Durchgängen rollen. Sollte der Transport nicht gegeben sein, den Druck des oberen Supports erhöhen oder gegebenenfalls mit Hand nachschieben.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stück	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stück	Art.-Nr.
Qty.	Art.-No.	Art.-No.	Assembly sequence (inside to outside)	Qty.	Art.-No. Accessories
	für Isomat 5	für Isomat 4		RS*	283855
A1					* Rollensatz
A2					
A3					
A4					
F1					
F2					

0100 30.03.2011 Winkler Finkemeyer K1.6 Schüco 2° System Sonderrollensatz

ROLLENPLAN
Isomat 4/5
165890 RP 0000

SCHÜCO

