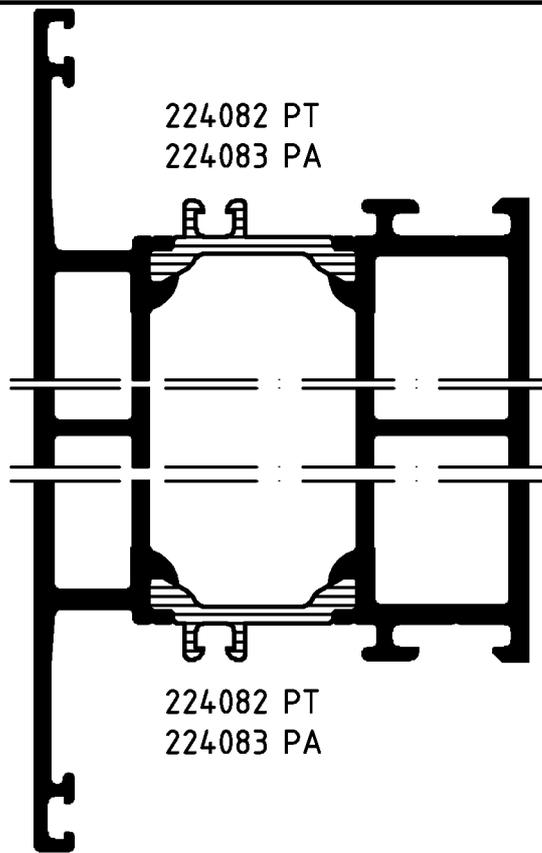


Für die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdrücklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemäss BGG Parag. 823, 826, 1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfältigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gemäss 2 Absatz 2 Ziffer 7, 96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.1,3,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezüglich Rechtsansprüche ad. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

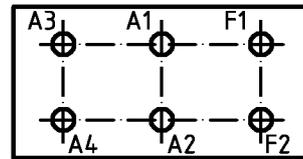
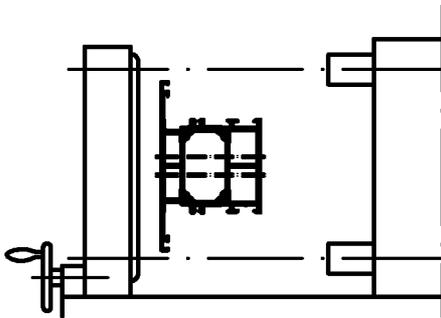
181390



224082 PT
224083 PA

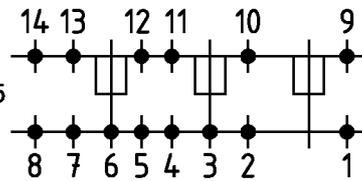
181380

224082 PT
224083 PA



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör
A1	1	280699 A	280699 A	R1	6
A2	1	280699 A	280699 A		
A3	1	280700 A	280699 A		
A4	1	280700 A	280699 A		
F1	1	280698 A			
F2	1	280698 A			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total beschichtet coated		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
0201		27.06.2005	prakkeau	Benennung Title	
Name Helwer		Helwer		Royal S 65	
Zeichnung in AutoCAD erstellt		Finkemeyer		IsoModul	
		Nienhüser		166260 RP 1000	
		SCHÜCO		EdV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	