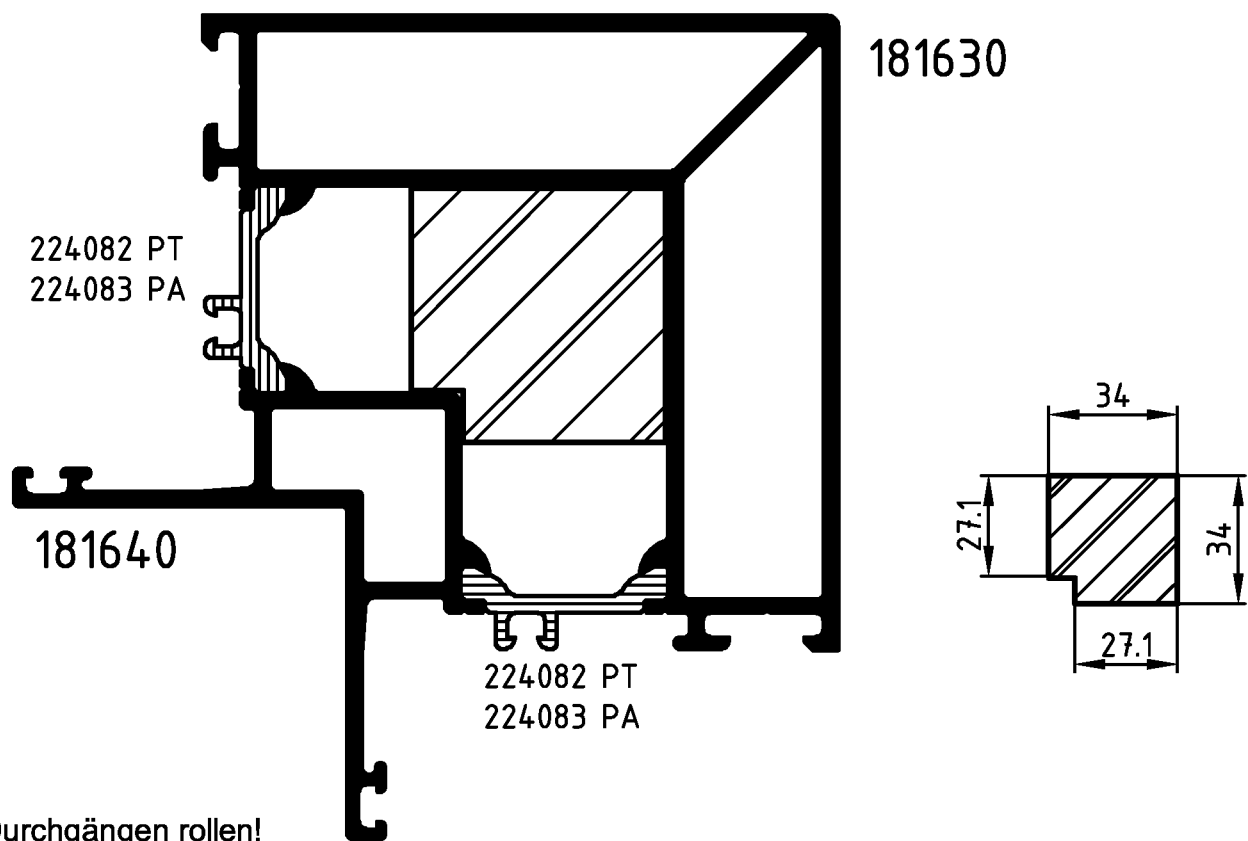
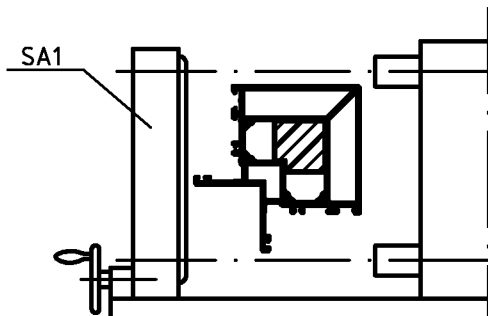
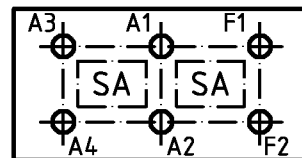




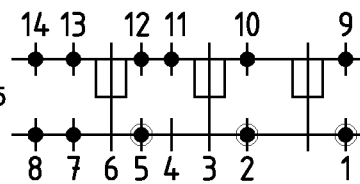
In 2 Durchgängen rollen!



Position
SA-Rollen

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche Andruckrolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

					Stck.	Art.-Nr. Zubehör
Stck.	Art.-Nr. für Isomat 5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)		R1	2 296210
A1	1	296273	296273		SA1	3 296866
A2	1	293906	293906	A2/R1		
A3	1	296273	296273			
A4	1	293907	293906	A4/R1		
F1	1	296273				
F2	1	296345				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
			—				
			umf. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	1 : 1	g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name Helwer			06.07.2005	prakkeau	Benennung Title		
Zeichnung in AutoCAD erstellt		gez. drawn	Helwer				
		gepr. checked	Finkemeyer				
		ges. seen	Nienhüser				
		SCHÜCO				166440 RP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	