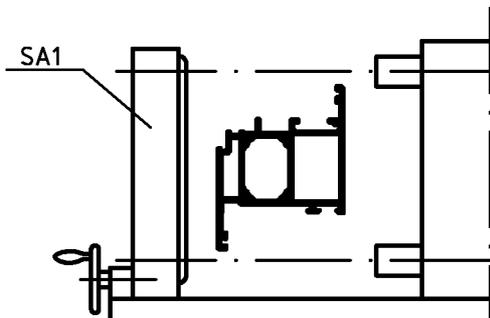
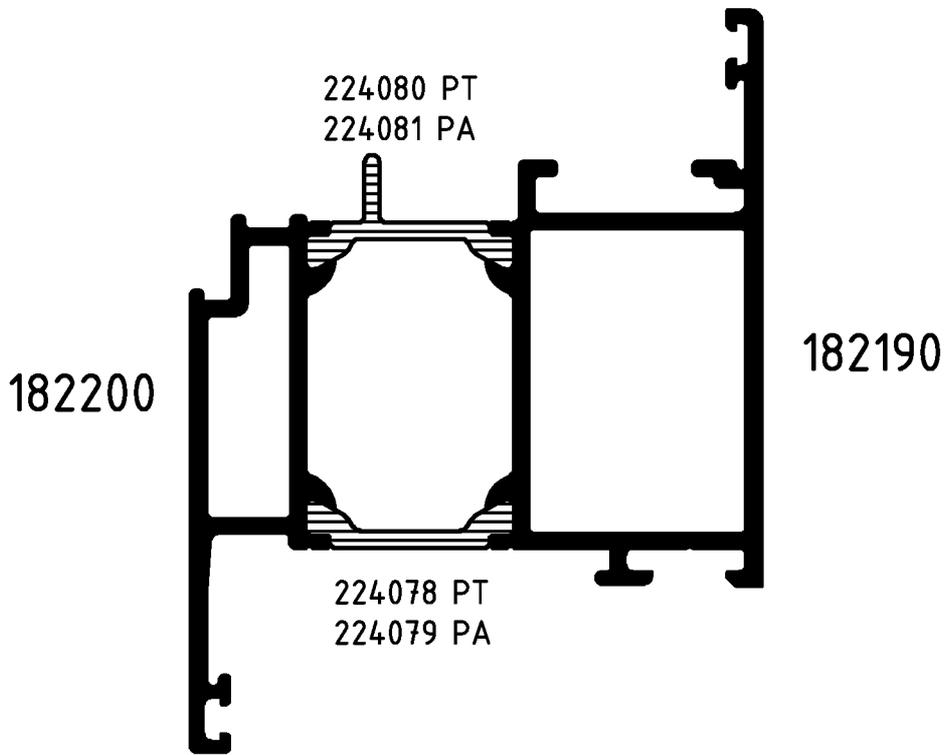
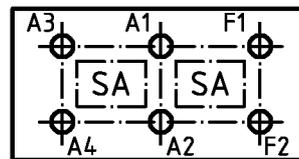


Für die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdrücklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemäss BGG Parag. 823, 826, 1004, voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfältigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gemäss 2 Absatz 2 Ziffer 7, 96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.13, 4, 18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezüglich Rechtsansprüche ad. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.



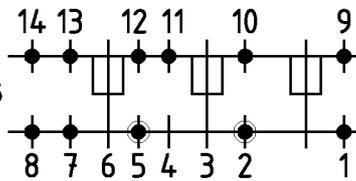
Position  
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-  
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-  
walze

⊙ Seitliche  
Andruck-  
rolle

( Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4 )

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

					Stck.	Art.-Nr. Zubehör
	Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge ( v. innen nach außen )	R1	6 280752
	A1	1 280699 A	280699 A	R1/A1	SA1	2 296863
	A2	1 280699 A	280699 A	R1/A2		
	A3	1 280700 A	280699 A	R1/A3		
	A4	1 280700 A	280699 A	R1/A4		
	F1	1 280698 A		R1/F1		
	F2	1 280698 A		R1/F2		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished uml. total beschichtet coated		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	g/m	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title		
0100		10.02.2004		GIRNMA Girnus Girnus Nienhüser		
				ROYAL S 65		
				166640 RP 1000		
				IsoModul		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		
<b>SCHÜCO</b>						