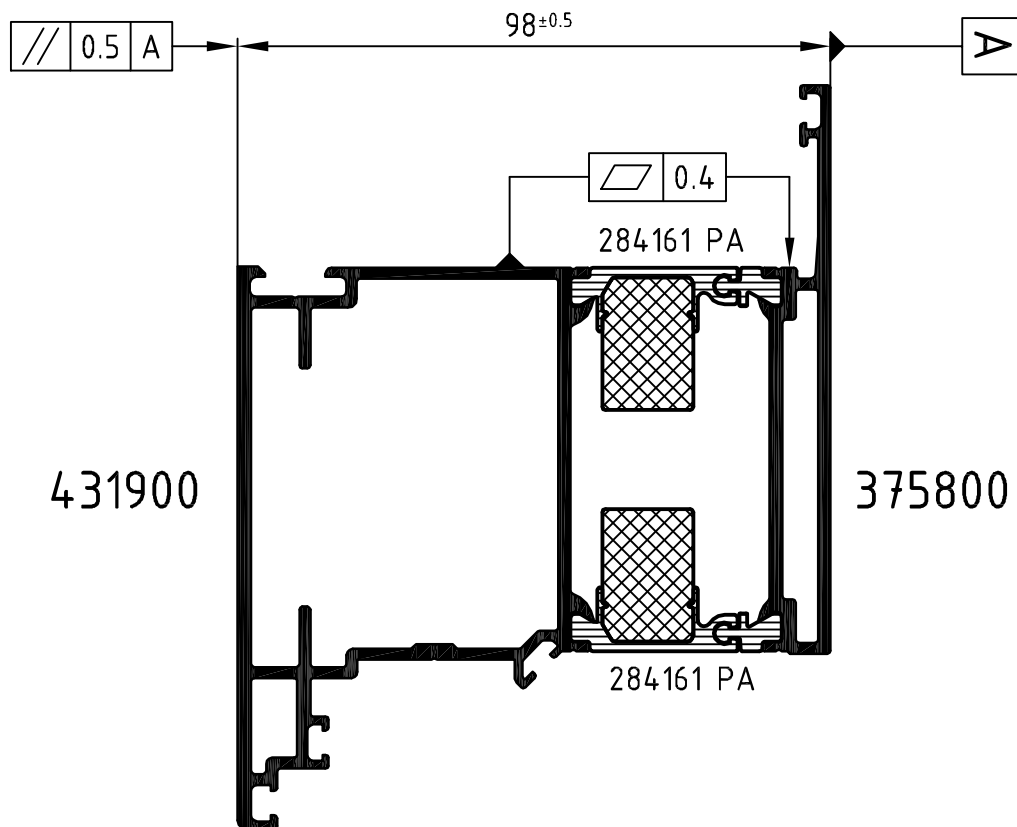
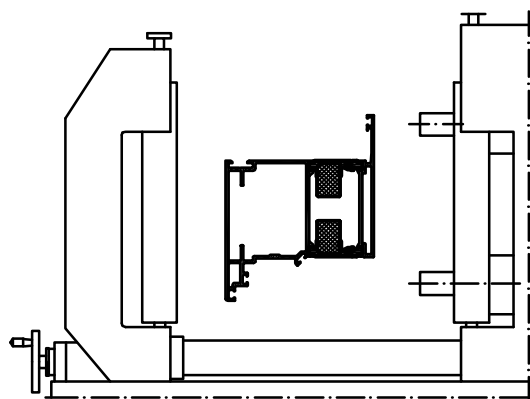
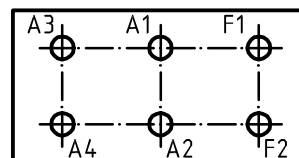




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



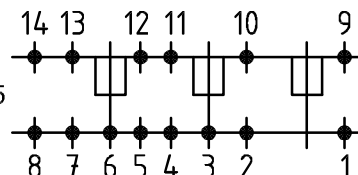
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	296448 (8.0 mm)
A2	1	282615 B	282615 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	280743 (5.0 mm)
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3/R2/R3	R3	6	280749 (7.0 mm)
A4	1	282616 B	282615 B	R1/A4/R2/R3			
F1	1	282617 B		R1/F1/R2/R3			
F2	1	282617 B		R1/F2/R2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:
				mech. polished uml. total	Maßstab Scale		Gewicht Weight
				beschichtet coated	1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name		
Name				09.03.2011	Benennung Title		
				gez. drawn	Winkler Finkemeyer K1.6		Rollenplan Isomat 3/4/5 IsoModul
				gepr. checked			
				ges. seen			
					OEM HAFÜ		
					Zechn.-Nr. Drawing No.		167000 RP 1000
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für: Replacement for		

SCHÜCO