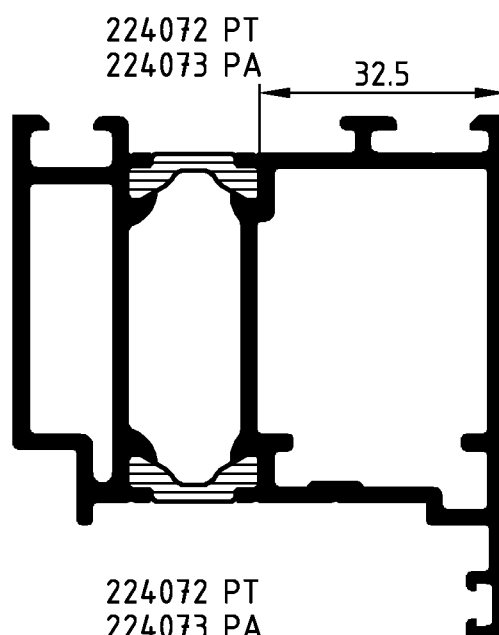
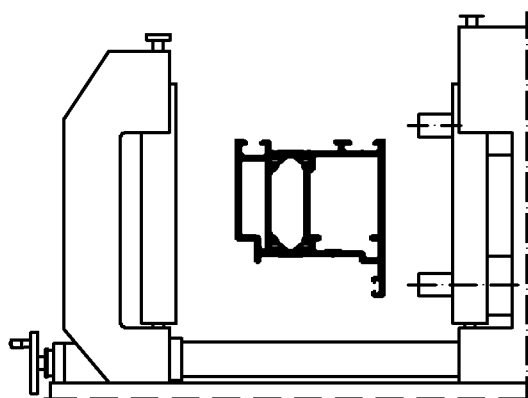


183050

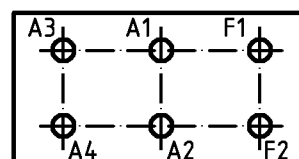
183040



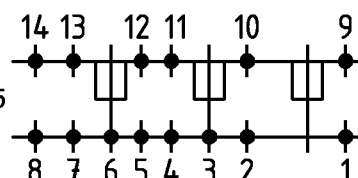
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5

Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	296147	296147	A1/R1	
A2	1	296147	296147	A2/R1	
A3	1	296148	296147	A3/R1	
A4	1	296148	296147	A4/R1	
F1	1	293395			
F2	1	296149			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	—		
		umf. total		Maßstab Scale	1 : 1
		beschichtet coated	—	Werkstoff Material	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0201		18.06.2008		Name Finkemeyer	
Bestückungsfolge geändert		gez. drawn		Finkemeyer	
		gepr. checked		Winkler	
		ges. seen		Nienhüser	
				Benennung Title	
				ROYAL S 65	
				IsoClassic	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				167040 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	