

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296210 (10.0 mm)
A1	1	282456 B	282456 B	R1/R2/A1/R3/R4		R2	6	296448 (8.0 mm)
A2	1	282456 B	282456 B	R1/R2/A2/R3/R4		R3	6	296449 (2.0 mm)
A3	1	282457 B	282456 B	R1/R2/A3/R3/R4		R4	6	282821 (20.0 mm)
A4	1	282457 B	282456 B	R1/R2/A4/R3/R4				
F1	1	282458 B		R1/R2/F1/R3/R4				
F2	1	282458 B		R1/R2/F2/R3/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m		
			uml. total					
Paßmaße Close tol.			beschichtet coated — - —					
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name	Benennung Title				
Name Finkemeyer		29.11.2006	FINKCA	Rollenplan Isomat 3/4/5				
PT Isosteg korrigiert		gez. drawn	Finkemeyer					
		gepr. checked	Winkler	Schüco ADS 65 IsoModul				
		ges. seen	K1.6					
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 167260 RP 1000				
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
				Ersatz für Replacement for				