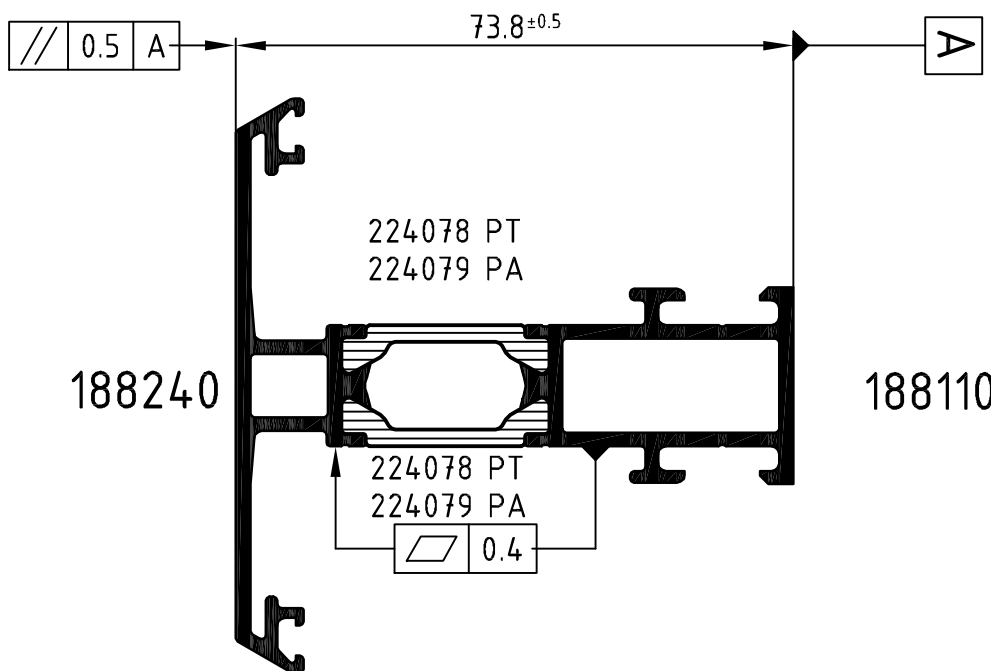
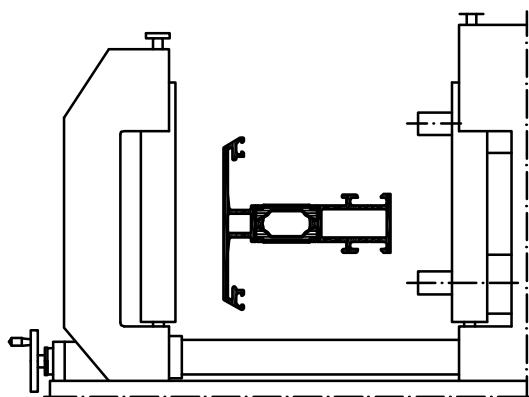
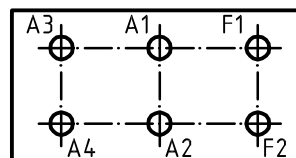




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

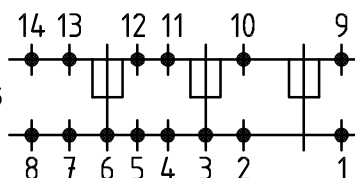


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280699 A	280699 A	R1/A1	
A2	1	280699 A	280699 A	R1/A2	
A3	1	280700 A	280699 A	R1/A3	
A4	1	280700 A	280699 A	R1/A4	
F1	1	280698 A	280698 A	R1/F1	
F2	1	280698 A	280698 A	R1/F2	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:	
Oberflächenabwicklung Circumference				Maßstab Scale	
mech. polished				1 : 1	
uml. total				Gewicht Weight	
beschichtet coated				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version				Benennung Title	
0201				Rollenplan	
Name				Isomat 3/4/5	
23.01.2009				Schüco ADS 65 HD RL	
Finkemeyer				IsoModul	
Winkler				167530 RP 1000	
Nienhüser				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
SCHÜCO				Ersatz für Replacement for	