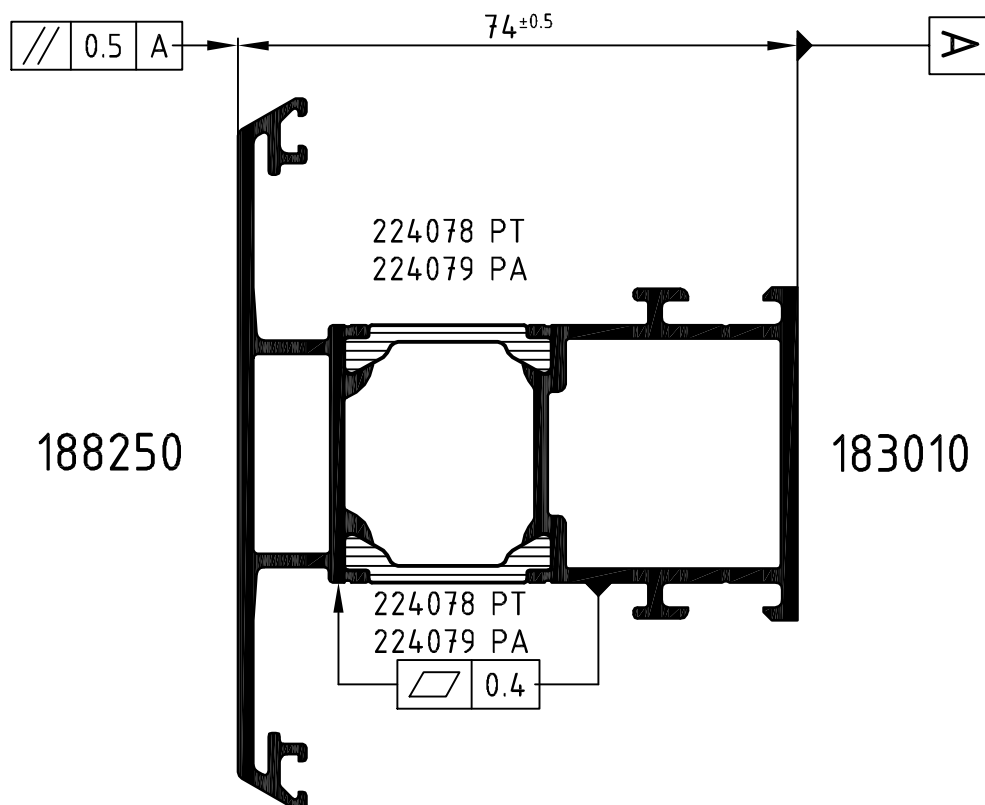
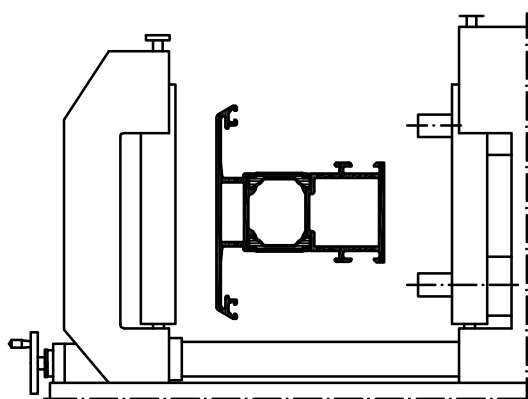
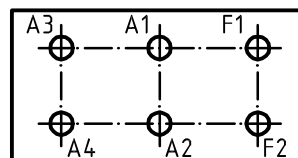




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

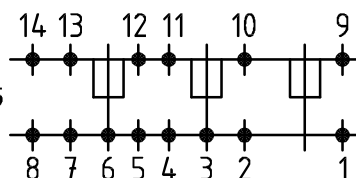


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280752 (Adapter)	
A1	1	280699 A		280699 A		R1/A1					
A2	1	280699 A		280699 A		R1/A2					
A3	1	280700 A		280699 A		R1/A3					
A4	1	280700 A		280699 A		R1/A4					
F1	1	280698 A				R1/F1					
F2	1	280698 A				R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale		1 : 1	
				umf. total				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -					
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				23.01.2009				Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gez. drawn		Finkemeyer				Schüco ADS 65 HD RL			
		gepr. checked		Winkler				IsoModul			
		ges. seen		Nienhüser							
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								167540 RP 1000			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	