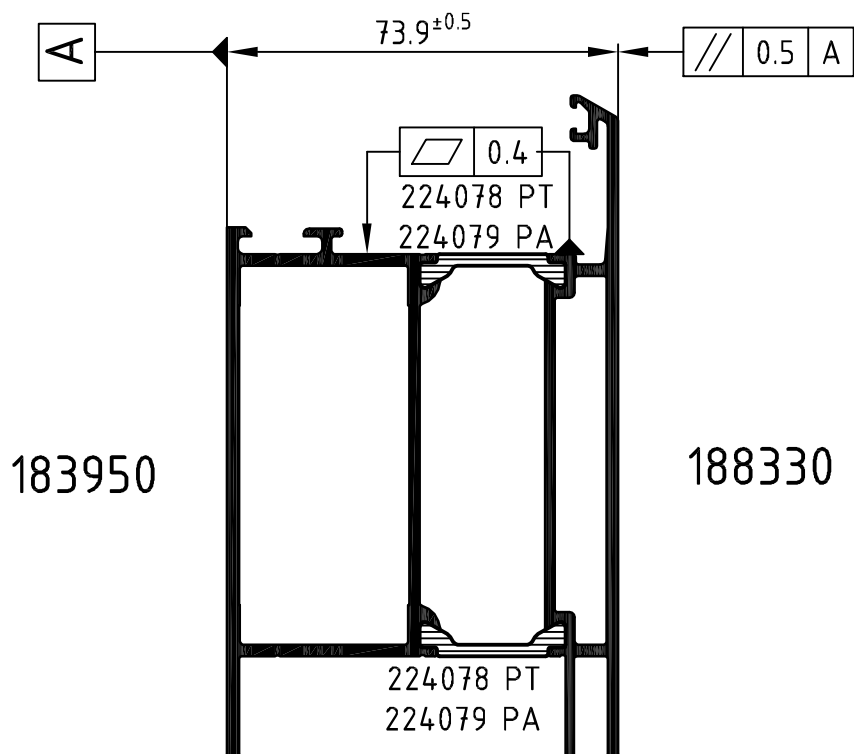
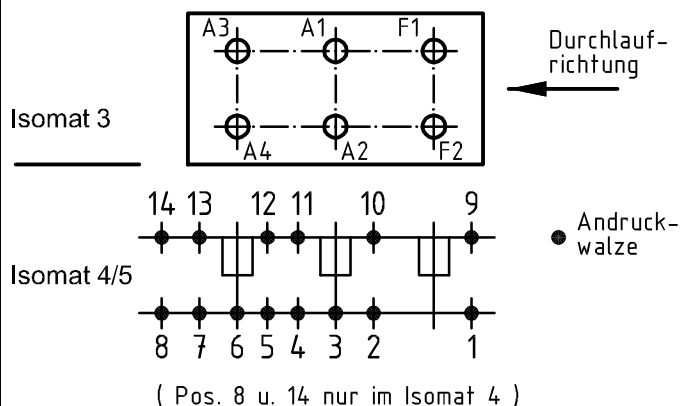
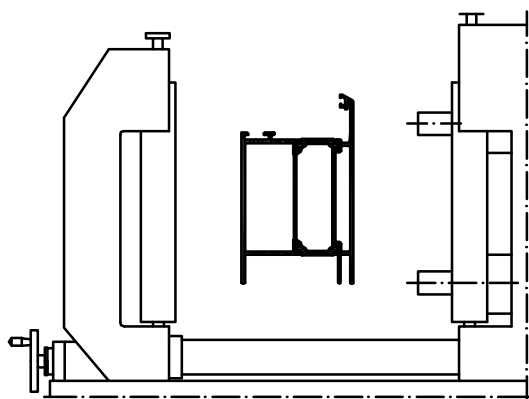




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296210 (10.0 mm)		
	A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2/R3		6	280753 (15.0 mm)	
	A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2/R3		6	299293 (3.0 mm)	
	A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2/R3				
	F1	1	280698 B		R1/F1/R2/R3				
	F2	1	280698 B		R1/F2/R2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU			Info-Plan:	
				mech. polished	-				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1		Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title			
	Name			21.01.2009		Rollenplan Isomat 3/4/5			
			gez. drawn		Finkemeyer				
			gepr. checked		Winkler				
			ges. seen		Nienhüser	Schüco ADS 65 HD RL			IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	167570 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	