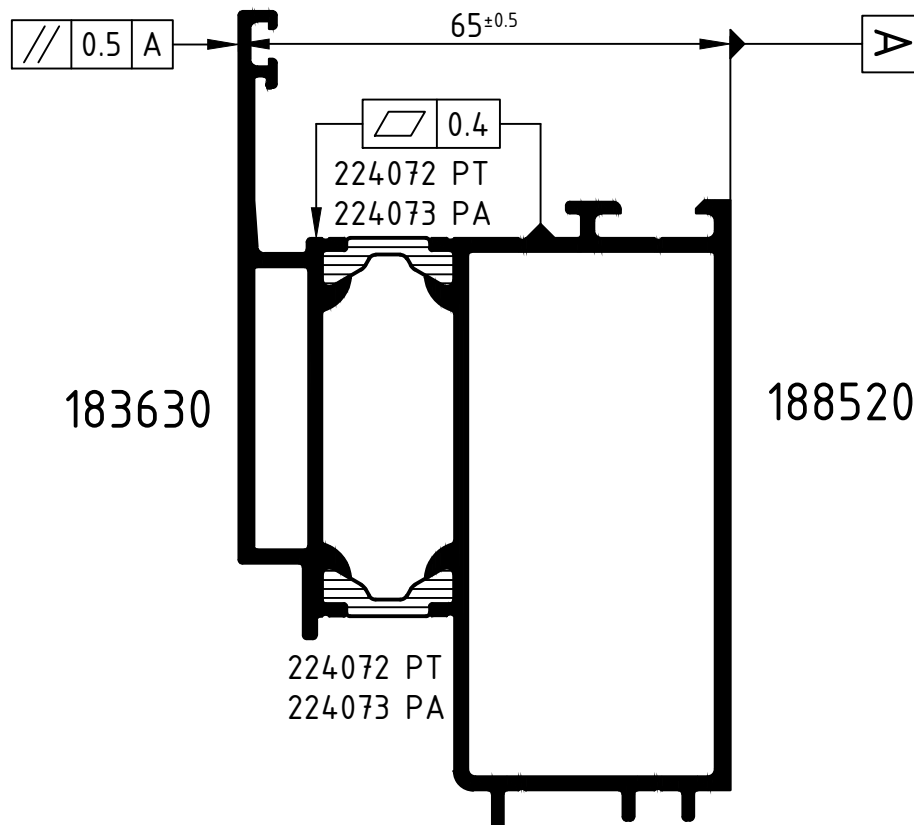
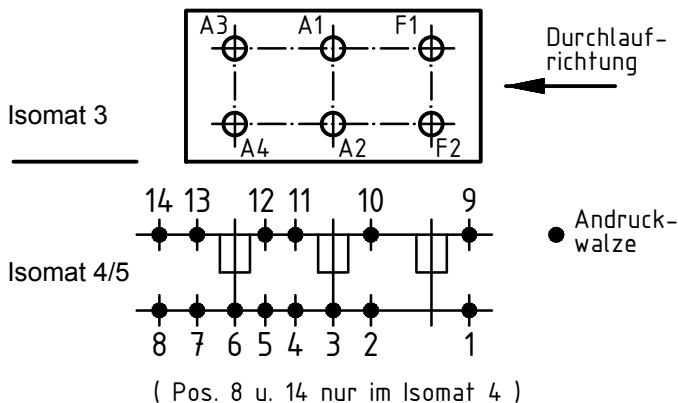
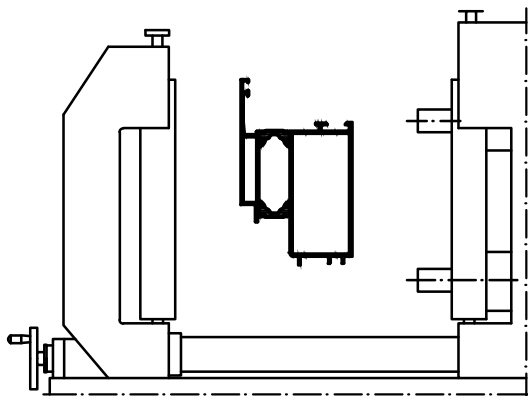




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296207	
	A1	1	280693 A		280693 A		R1/R2/A1		R2	6	280752
	A2	1	280693 A		280693 A		R1/R2/A2				
	A3	1	280694 A		280693 A		R1/R2/A3				
	A4	1	280694 A		280693 A		R1/R2/A4				
	F1	1	280692 A			R1/R2/F1					
	F2	1	280692 A			R1/R2/F2					
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight	
						uml. total		1 : 1			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					beschichtet coated		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version			0403			Datum Date	Name	Benennung Title			
Name						27.10.2014		Rollenplan Isomat 3/4/5			
Bemaßung hinzu gefügt			gez. drawn	Finkemeyer			Schüco ADS 65				
Serienbez. geändert			gepr. checked	Finkemeyer			IsoModul				
			ges. seen	Nienhüser			167600 RP 1000				
							Zeichn.-Nr. Drawing No.				
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		