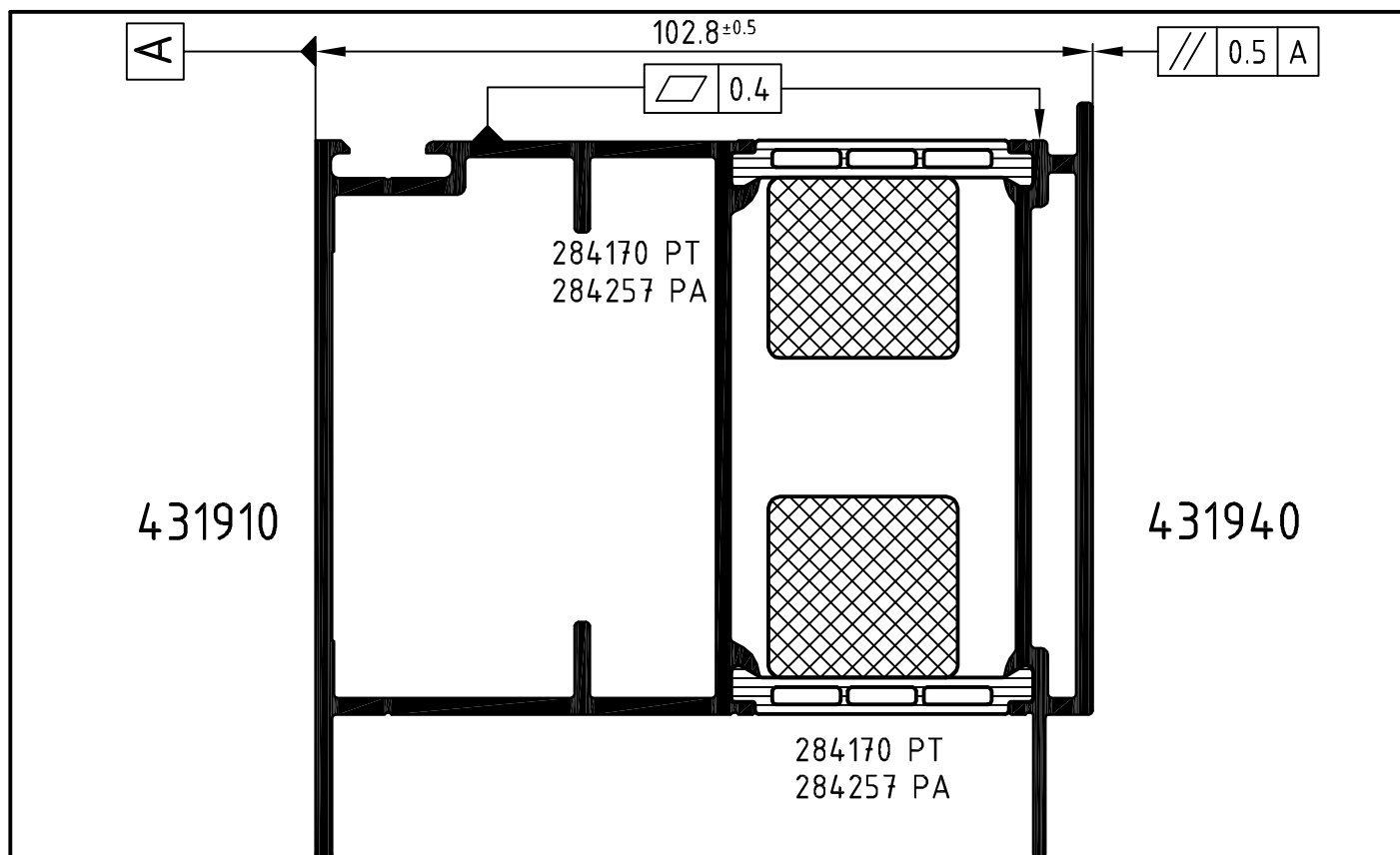
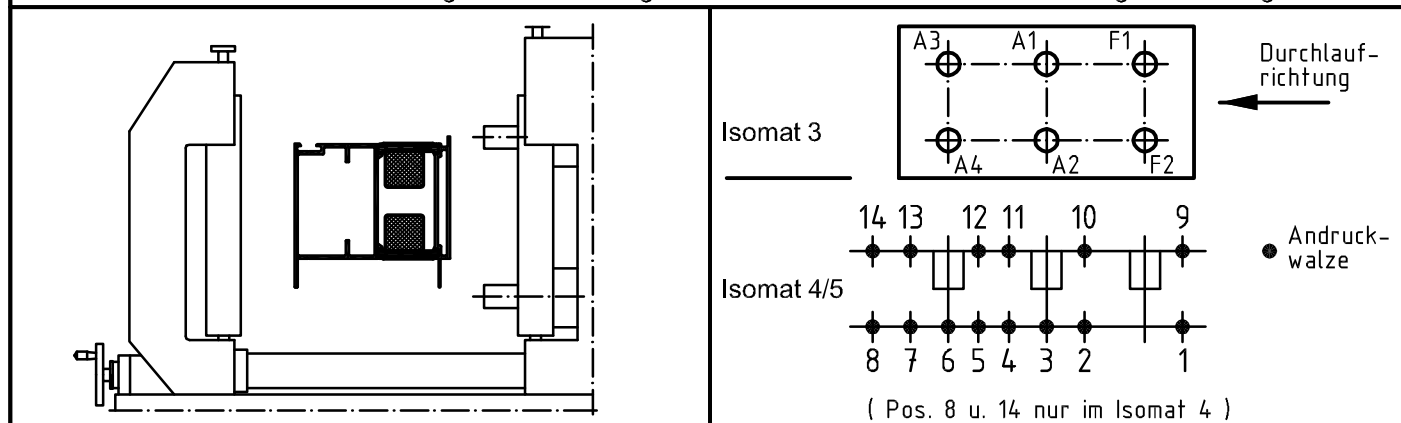




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296448 (8.0 mm)	
					R2	6	280749 (7.0 mm)	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/A1/R2				
A2	1	282657 B	282657 B	R1/A2/R2				
A3	1	282658 B	282657 B	R1/A3/R2				
A4	1	282658 B	282657 B	R1/A4/R2				
F1	1	282660 B		R1/F1/R2				
F2	1	282660 B		R1/F2/R2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
				beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				09.03.2011				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Winkler				Schüco ADS / Kompo 96	
		gepr. checked		Finkemeyer				IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser					