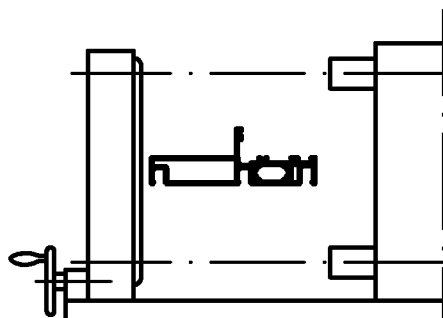
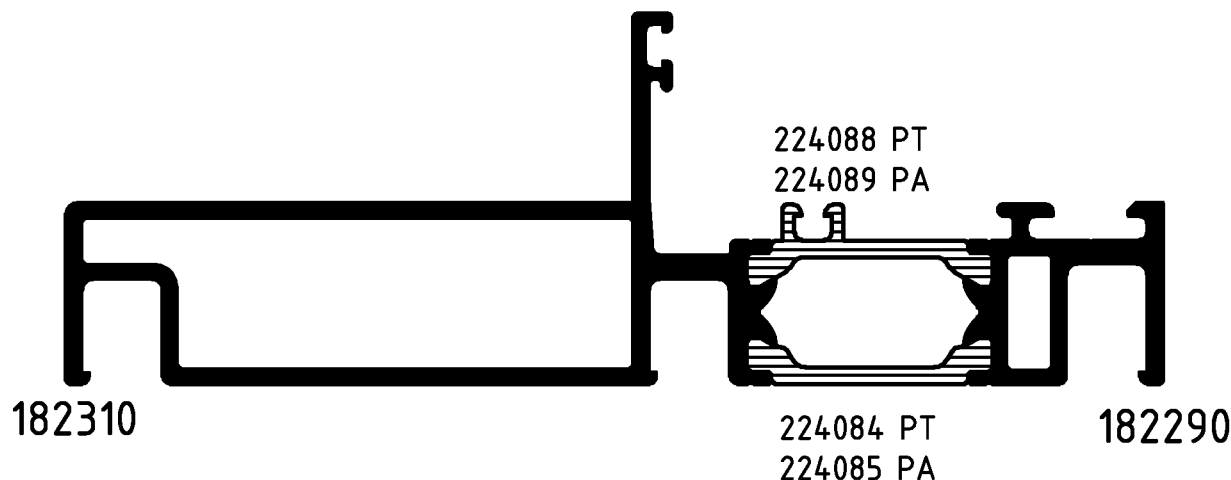
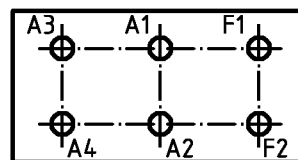


Für die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdrücklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemaess BGB Parag. 823,826,1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfältigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gmaess 2 Absatz 2 Ziffer 7,96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.13,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezüglich Rechtsansprüche ad. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

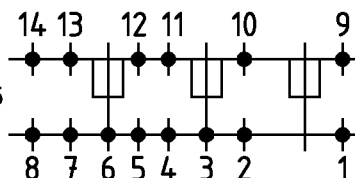


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern
und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör
A1	1	293829	A1/R1	R1	2 296210
A2	1	293829	A2/S1	S1	2 296365
A3	1	293754	A3/R1		
A4	1	293754	A4/S1		
F1	1	293904			
F2	1	296243			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total		1 : 1	g/m
		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Original / Änderung Revision / Version	Datum Date	Name	Benennung Title
		0100	20.02.2004	GIRNMA	Rollenplan Isomat 3/4/5
		gez. drawn		Girnma	
		gepr. checked		Girnma	
		ges. seen		Nienhüser	
SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.	170720 RP 0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for