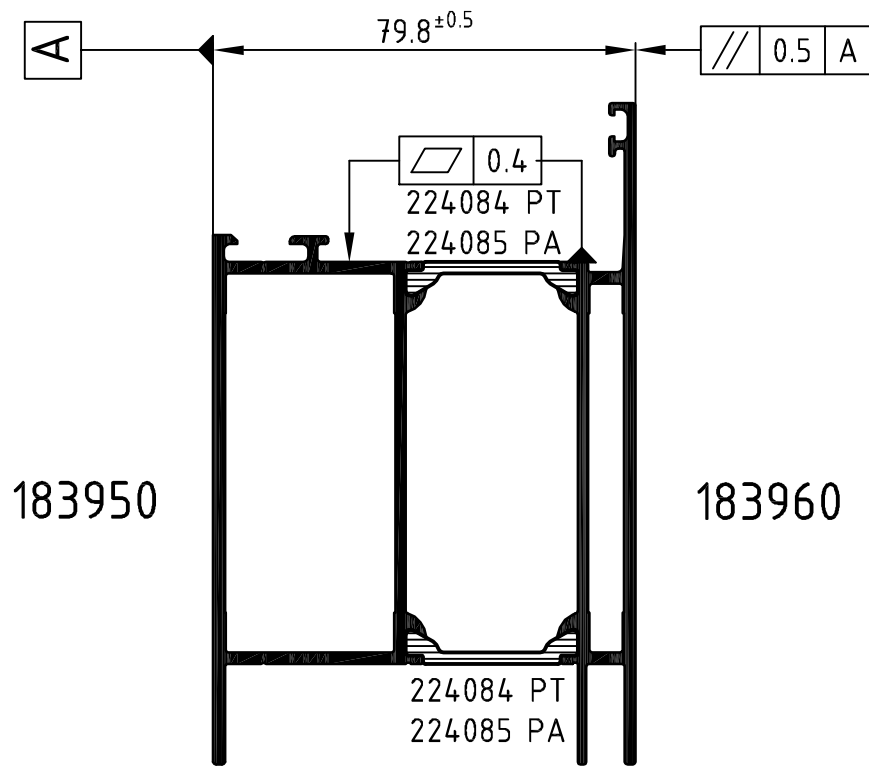
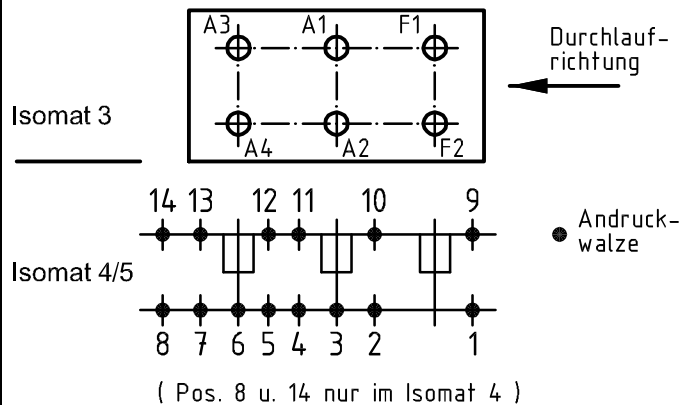
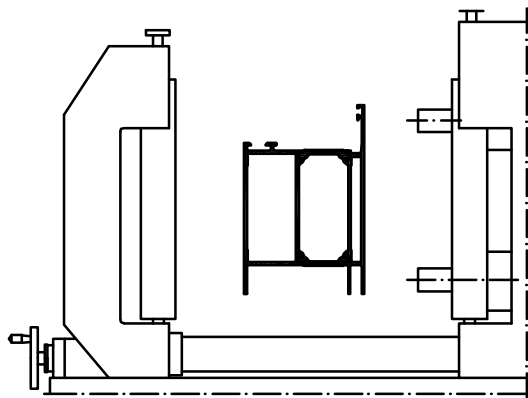




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280743 (5.0 mm)
		A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R3/R4	R2	6	280747 (5.9 mm)
		A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/R3/R4	R3	6	296449 (2.0 mm)
		A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R3/R4	R4	6	296210 (10.0 mm)
		A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R3/R4			
		F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R3/R4			
		F2	1	280701 B		R1/R2/F2/R3/R4			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						umf. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		- - -	
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name	
Name						27.01.2009		Name	
Serienbez. geändert				gez. drawn <td colspan="2">Finkemeyer<td colspan="2" rowspan="3">Rollenplan Isomat 3/4/5</td></td>		Finkemeyer <td colspan="2" rowspan="3">Rollenplan Isomat 3/4/5</td>		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		K1.6			
						Schüco ADS 70 HD		IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		171200 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	