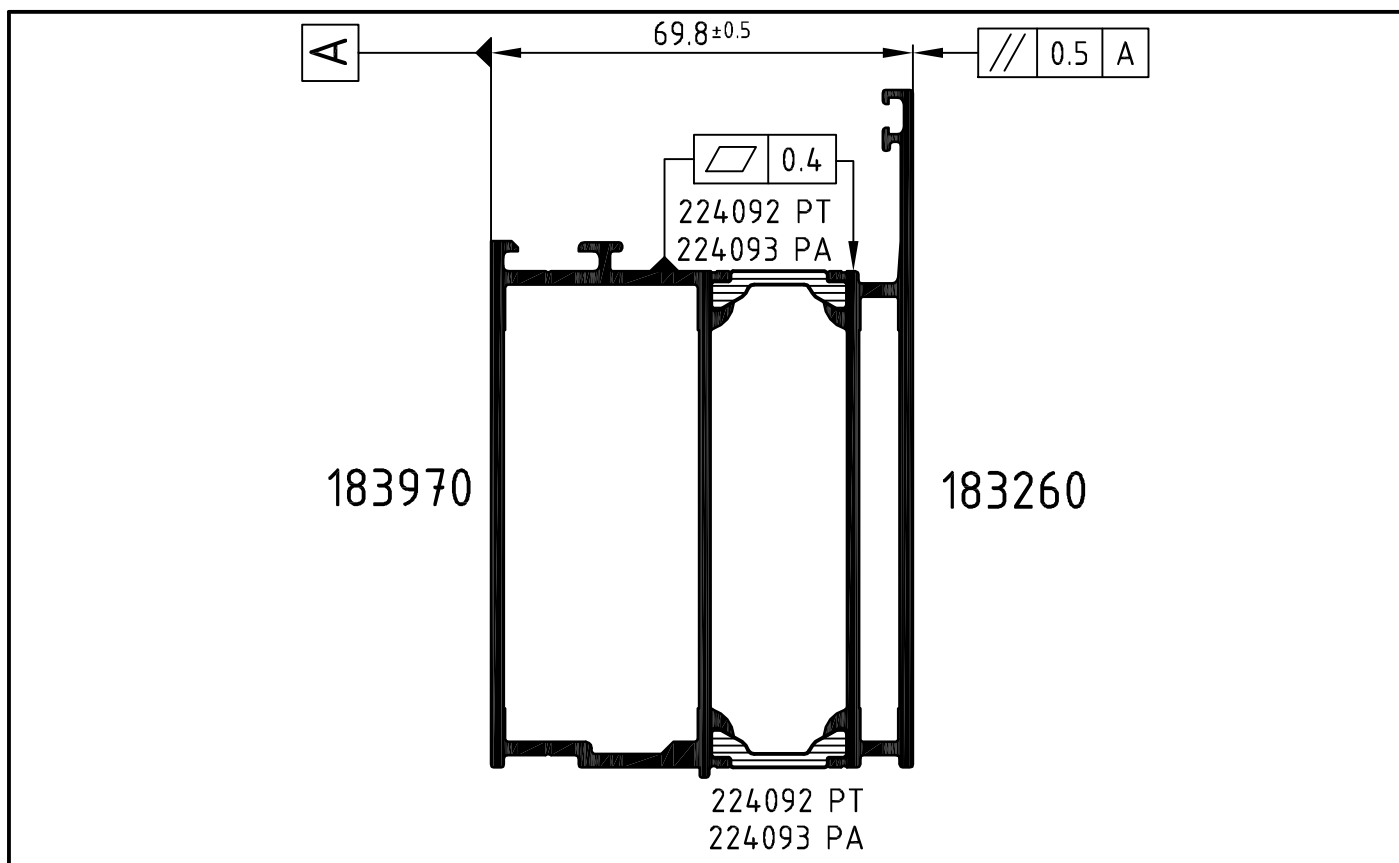
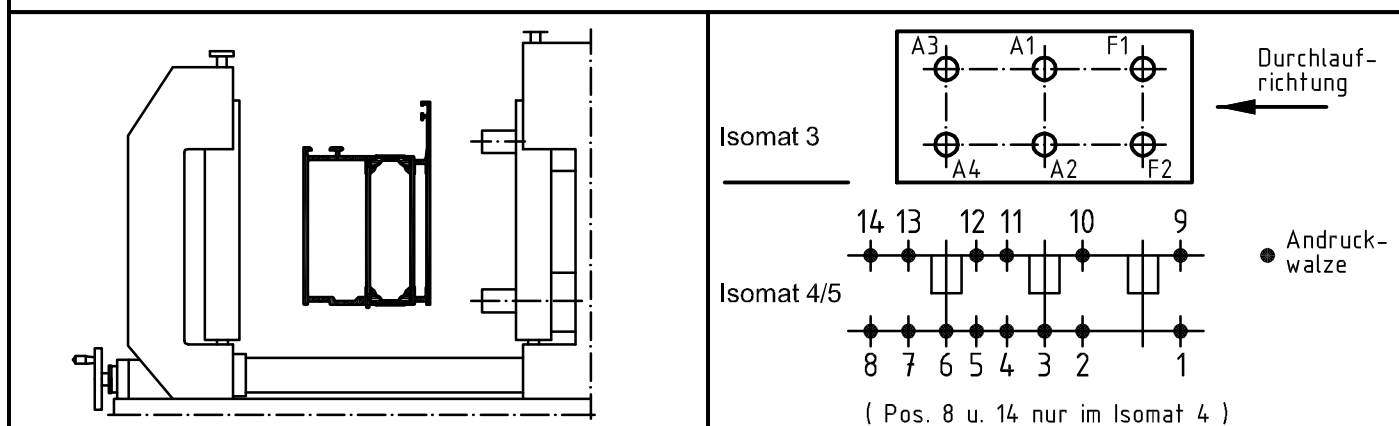




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R3/R4	R1	6	280743	(5.0 mm)	
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R3/R4	R2	6	280747	(5.9 mm)	
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R3/R4	R3	6	296212	(17.0 mm)	
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R3/R4	R4	6	296565	(4.8 mm)	
F1	1	280695 B		R1/R2/F1/R3/R4					
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R3/R4					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material			
0302									
Name				31.08.2009		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Ringbezeichnung geändert				gez. drawn		Winkler		Schüco ADS 70 HD	
				gepr. checked		Finkemeyer		IsoModul	
				ges. seen		Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		171210 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	