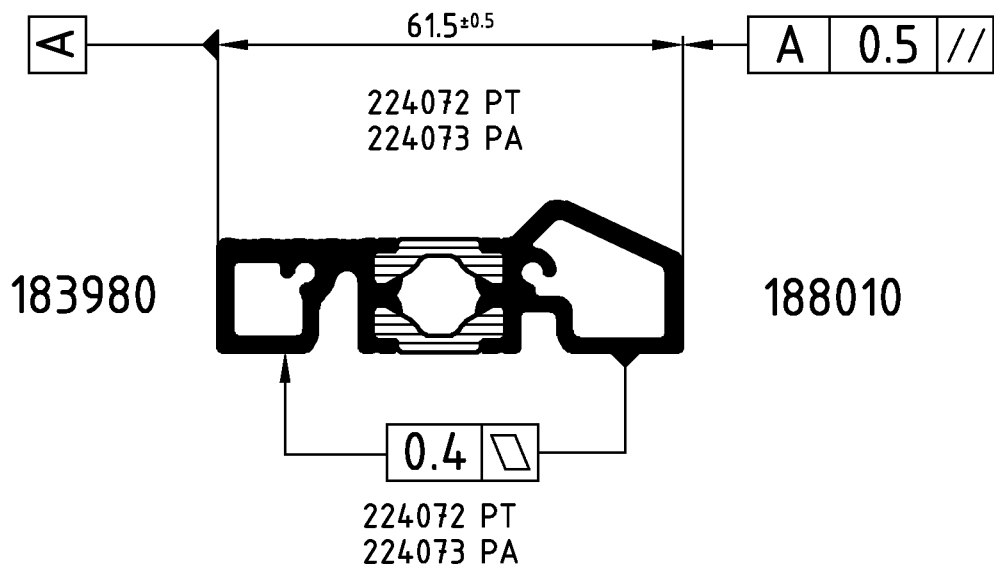
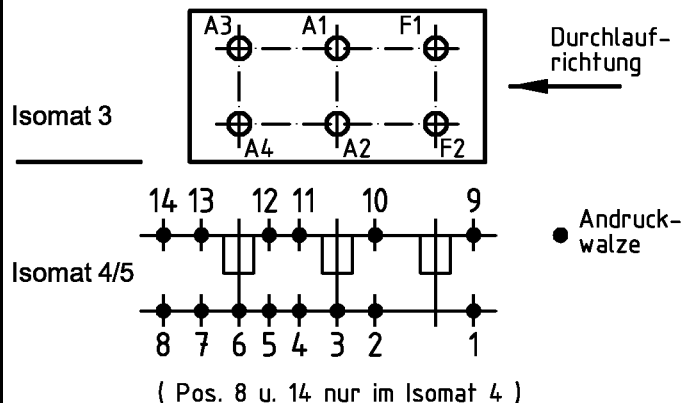
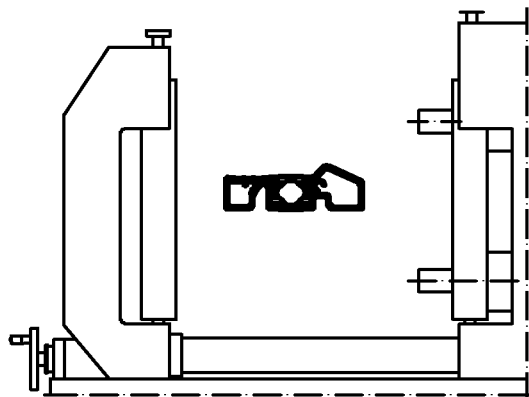




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280693 A		280693 A		R1/R2/A1/R3		
A2	1	280693 A		280693 A		R1/R2/A2/R3		
A3	1	280694 A		280693 A		R1/R2/A3/R3		
A4	1	280694 A		280693 A		R1/R2/A4/R3		
F1	1	280692 A			R1/R2/F1/R3			
F2	1	280692 A			R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		
Name Finkemeyer				09.10.2006		FINKCA		Benennung Title
Serienbez. geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 70.HI Neues Rollensystem
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		K1.6		