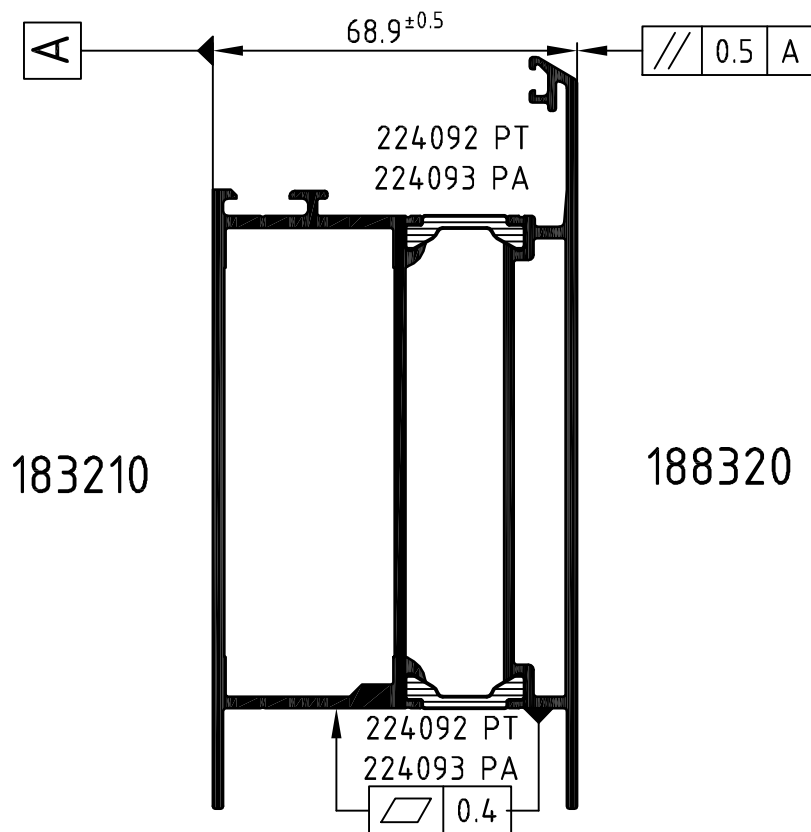
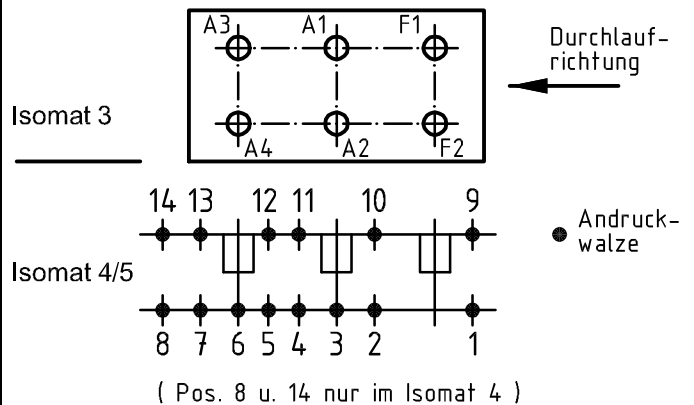
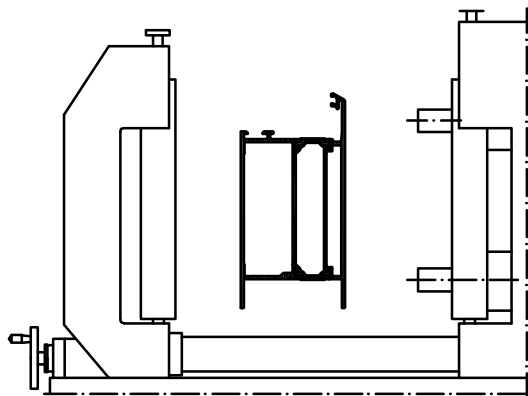




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296210 (10.0 mm)
A1	1	280696 B	280696 B	R1/A1/R2/R3	R2	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280696 B	280696 B	R1/A2/R2/R3	R3	6	299293 (3.0 mm)
A3	1	280697 B	280696 B	R1/A3/R2/R3			
A4	1	280697 B	280696 B	R1/A4/R2/R3			
F1	1	280695 B		R1/F1/R2/R3			
F2	1	280695 B		R1/F2/R2/R3			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Benennung Title	
Name				26.01.2009		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Serienbez. geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ADS 70 HD RL	
		gepr. checked		Winkler		IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser		171490 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	