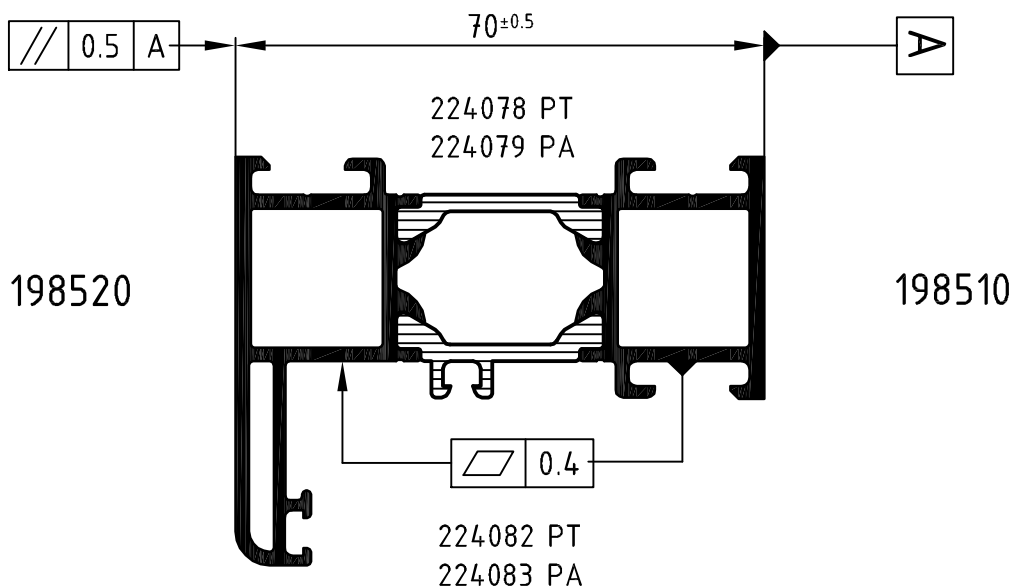
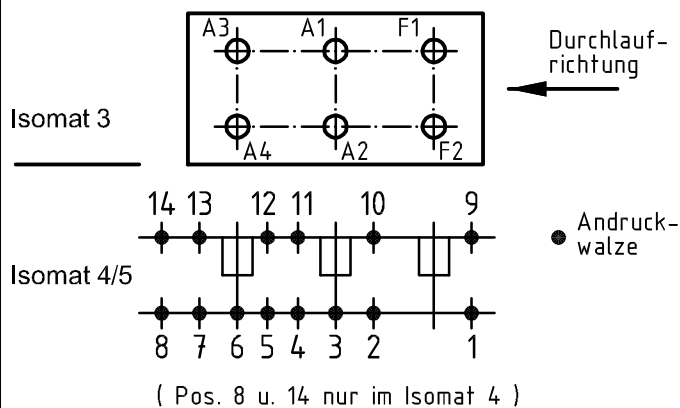
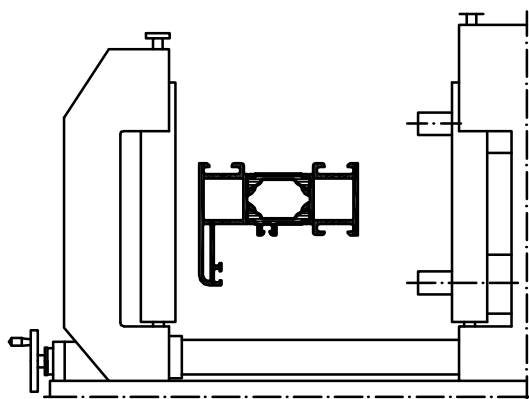




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296229 (5.5 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296211 (15.7 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	280749 (7.0 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	Info-Plan:		
				mech. polished uml. total	Maßstab Scale		
				beschichtet coated	1 : 1		
					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Benennung Title		
				Name	Rollenplan Isomat 3/4/5		
Serienbez. geändert		gez. drawn		Finkemeyer	Schüco ASS 70 FD		
		gepr. checked		Winkler	IsoModul		
		ges. seen		Nienhüser	171900 RP 1000		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		