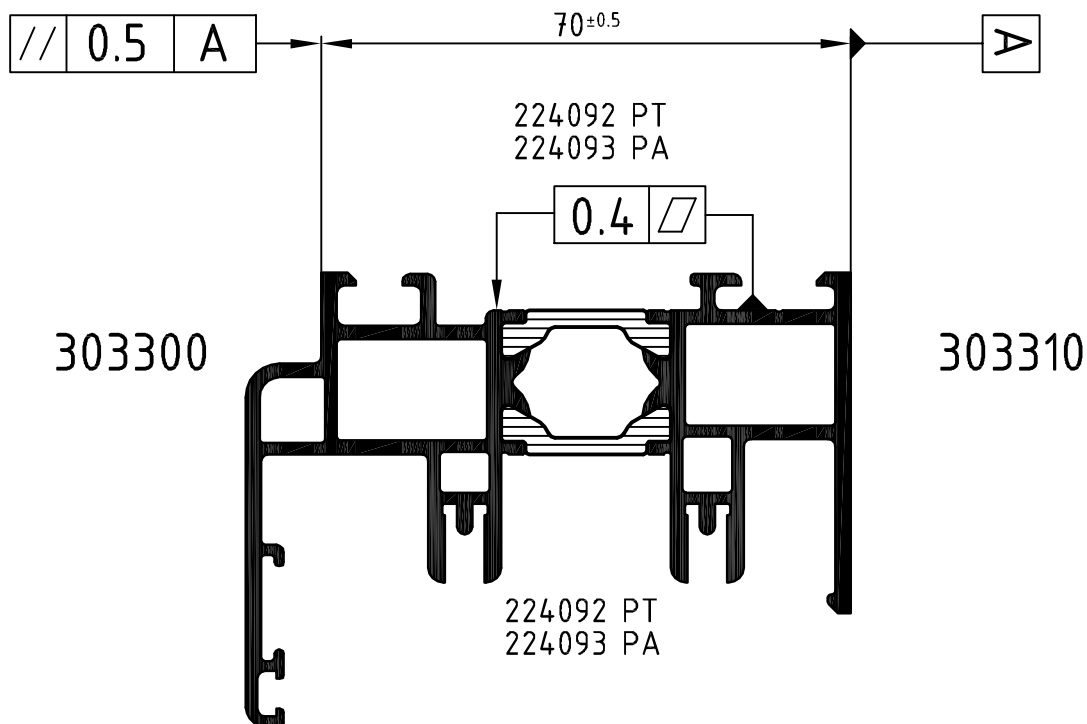
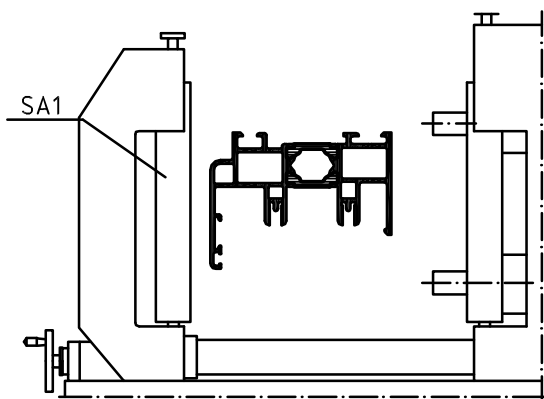


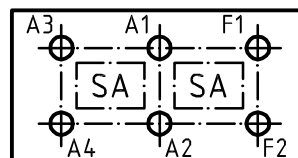


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



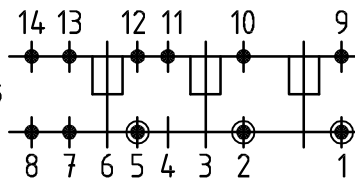
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280696 B		280696 B		R1/R2/A1/R3		
A2	1	280696 B		280696 B		R1/R2/A2/R3		
A3	1	280697 B		280696 B		R1/R2/A3/R3		
A4	1	280697 B		280696 B		R1/R2/A4/R3		
F1	1	280695 B				R1/R2/F1/R3		
F2	1	280695 B				R1/R2/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		
0403				25.08.2009				
Name						Benennung Title		
R3 neu dazu				gez. drawn		Winkler		
				gepr. checked		Finkemeyer		
				ges. seen		Nienhüser		