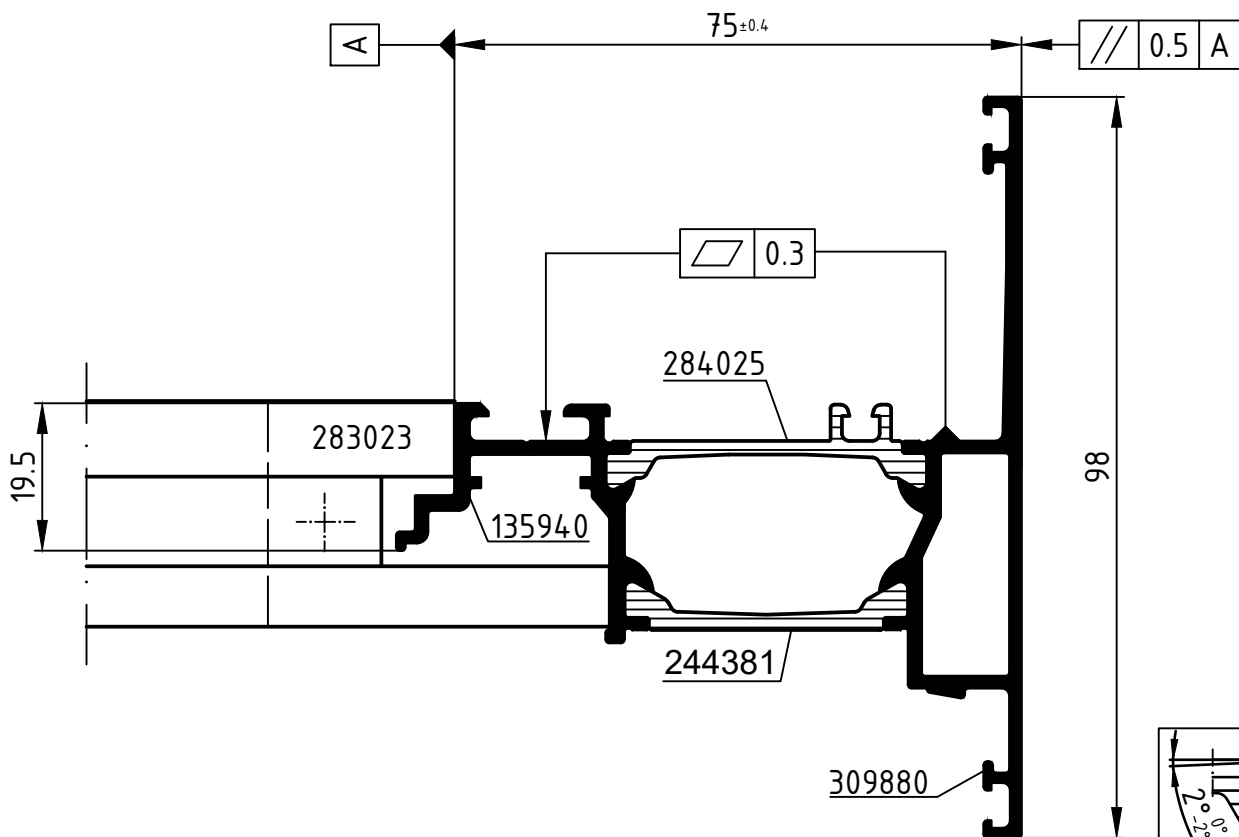
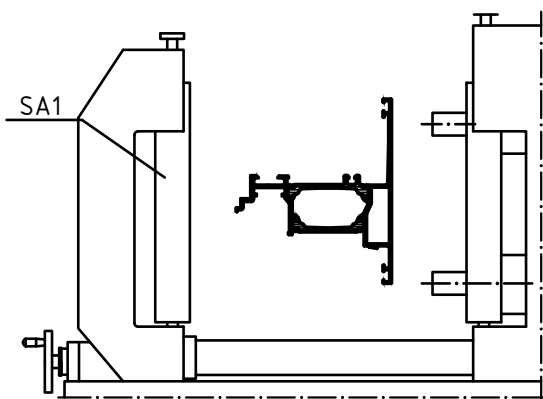


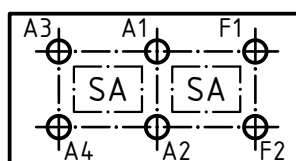


Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



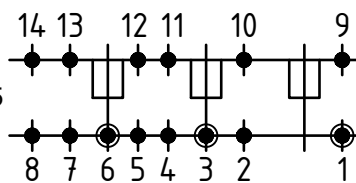
Position roul.
guidage (SA)

Isomat 3



Sens de
travail

Isomat 4/5



● Rouleau
sertissage

● Rouleau
guidage
latéral

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

					Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
					R1	3 280753 (15.0 mm)
					R2	3 296210 (10.0 mm)
					R3	3 296229 (5.5 mm)
					R4	3 299293 (3.0 mm)
					SA1	3 283023