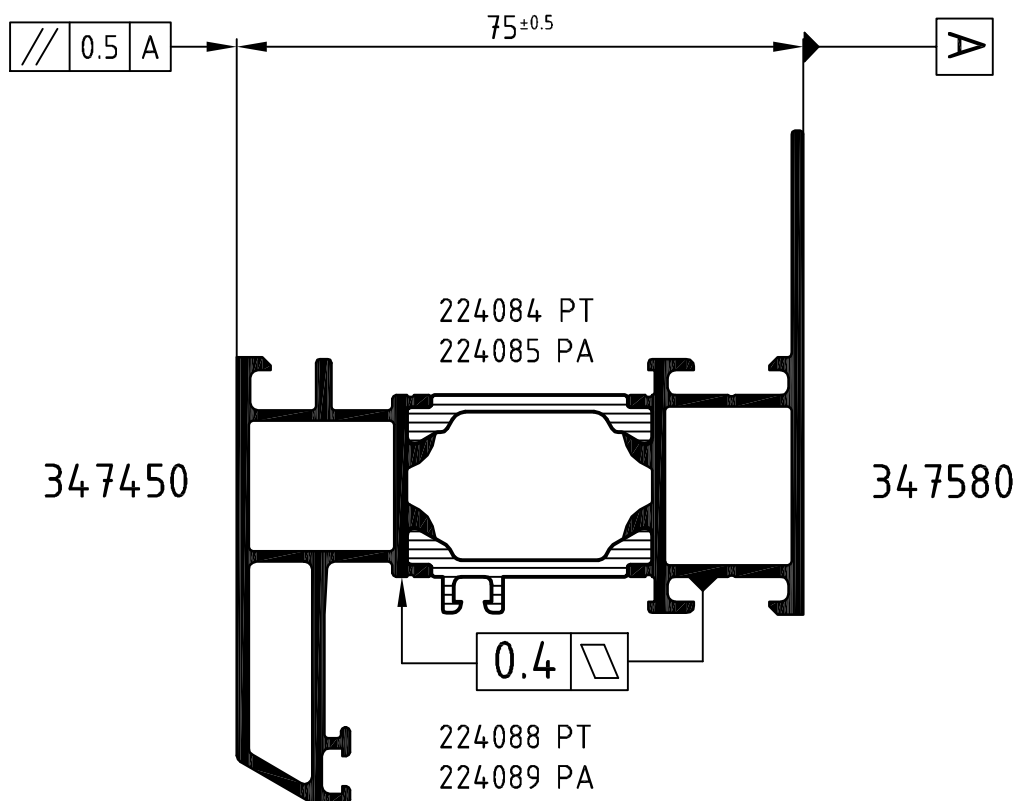
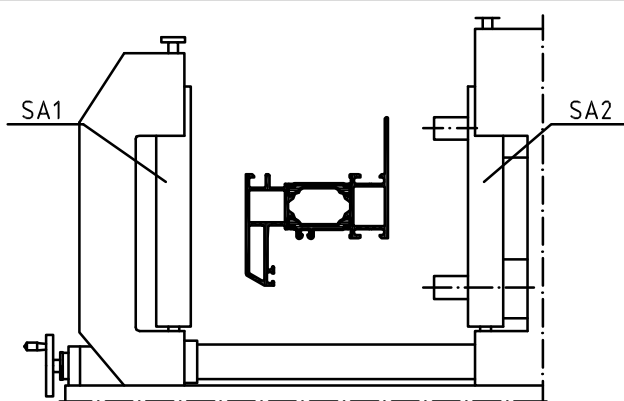


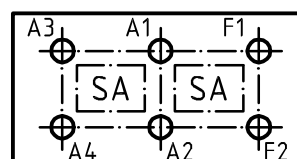


Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.



Posizione
Rulli-SA

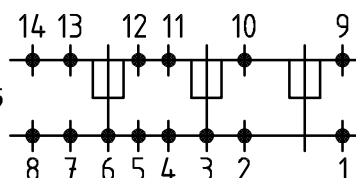
Isomat 3



Direzione
di lavoro



Isomat 4/5



● Rullo di
spinta

⊙ Rullo di
spinta
suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)	Q.tà Qty.	Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R2	4 299293 (3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R3	2 296452 (1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B		
F1	1	280701 B	R1/F1/R3		
F2	1	280701 B	R1/F2/R3		

Tolleranze ammissibili Permissible tolerance	Perimetro Circumference	VP PU	Info-Plan:
	per.pulit. polished		
	per.est. total	Scala Scale	Peso Weight
Tolleranze Close tol.	per.in vista coated	1 : 1	g/m
Scostamenti Std. tolerance		Materiale Material	
Revisione / Versione Revision / Version	0100	Data Date	Nome Name
Name		28.03.2013	AUTUGI
	dis. drawn		Autunno
	control. checked		Meneghetti
	benest. seen		Nobile
			Schüco AWS 65
			IsoModul
			Art.-Nr. Drawing No.
			179000 RP 1000
			Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature
			Sostituisce il Replacement for

SCHÜCO

**Rollenplan
Isomat 3/4/5**