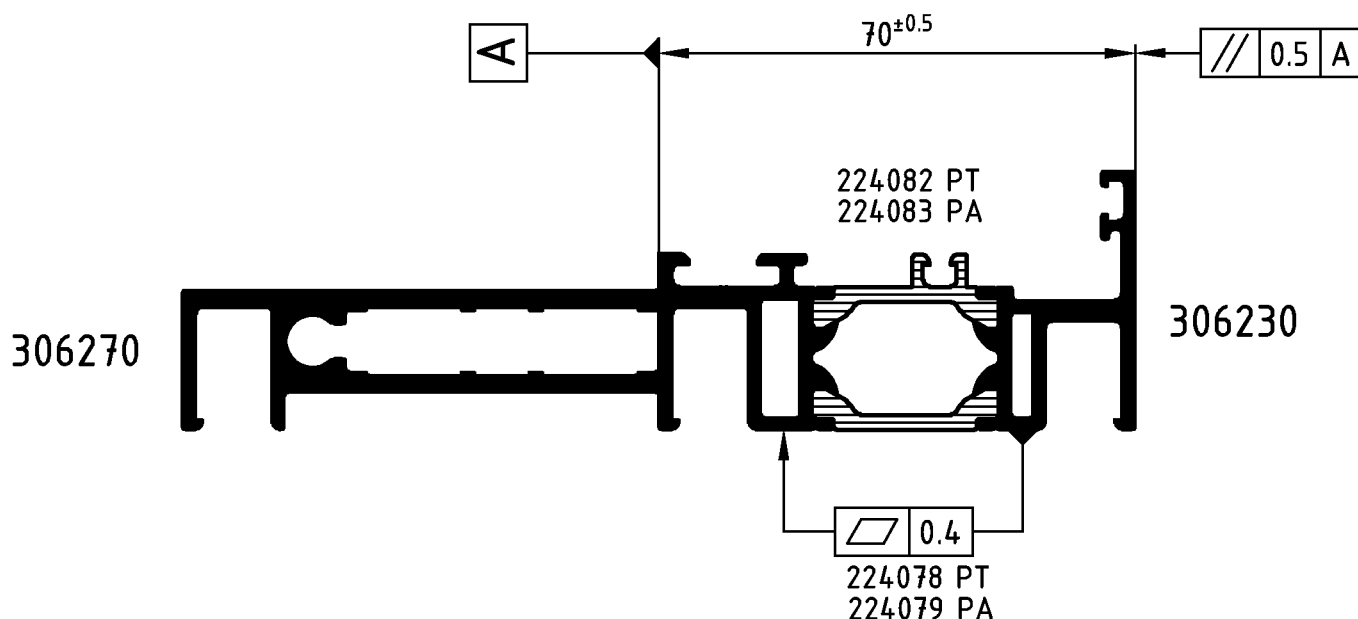
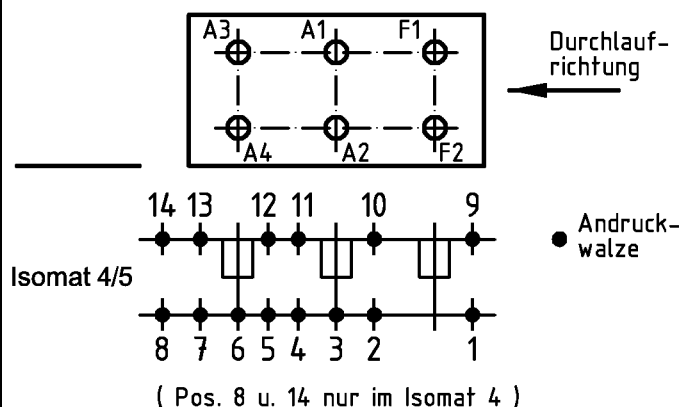
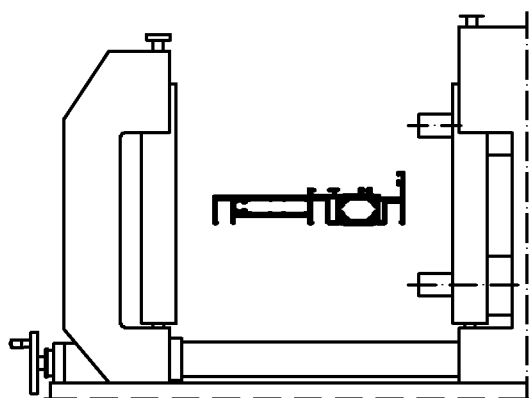




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R6	R1	4 282821 (20.0 mm)	
A2	1	280699 B	280699 B	R2/R3/S1/R4/A2/R4/R5/S1	R2	2 296449 (2.0 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R6	R3	2 296209 (6.5 mm)	
A4	1	280700 B	280699 B	R2/R3/S1/R4/A4/R4/R5/S1	R4	4 296229 (5.5 mm)	
F1	1	280698 B		R1/F1/R6	R5	2 280753 (15.0 mm)	
F2	1	280698 B		R1/F2/R6	R6	4 296448 (8.0 mm)	
					S1	4 282014 (Scheibe)	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m	
			uml. total				
Paßmaße Close tol.			beschichtet coated _ _ _ _				
Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0504			Datum Date	Name	Rollenplan Isomat 4/5 Royal S 70 FF IsoModul		
Name Finkemeyer			07.12.2007				Benennung Title
Bestückung geändert		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhüser				
					</		

SCHÜCO