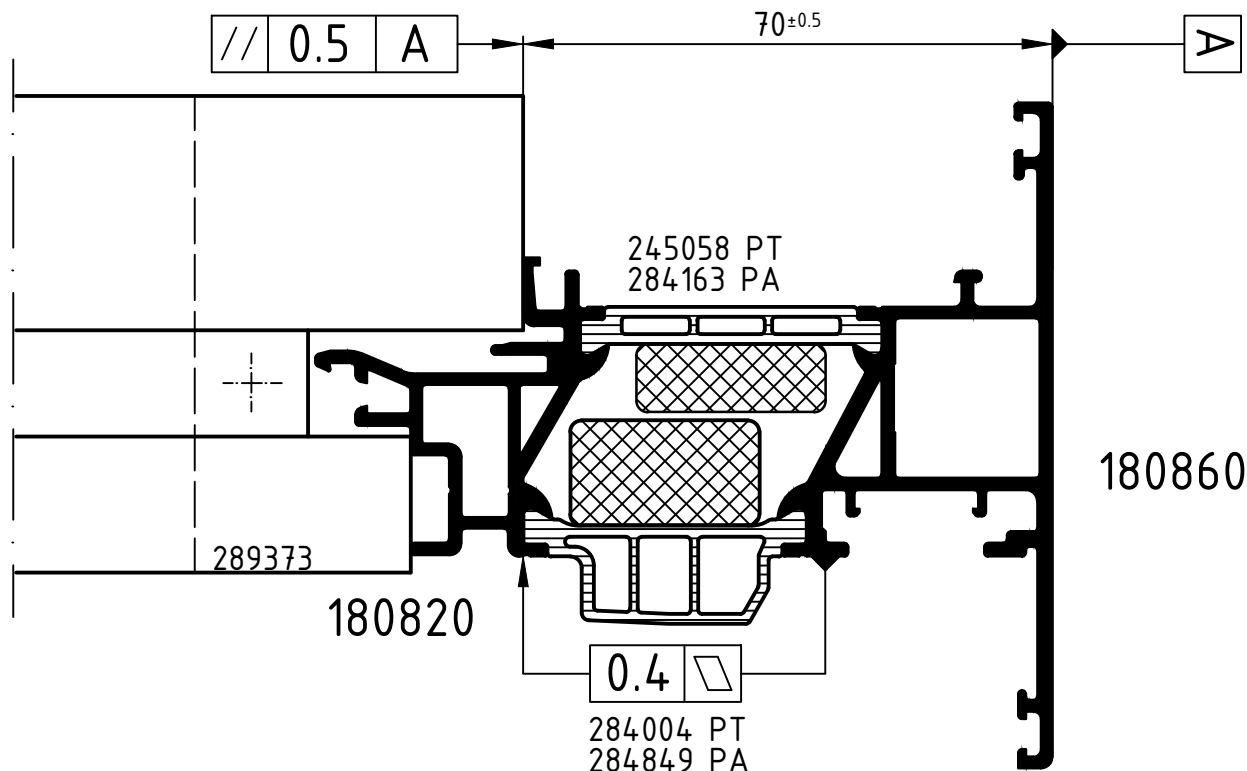
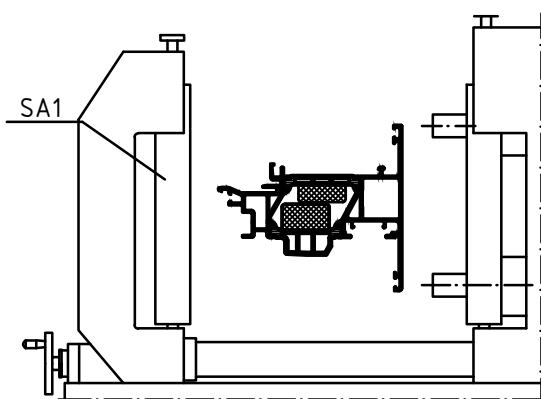




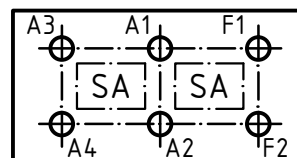
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

SA-Rollen

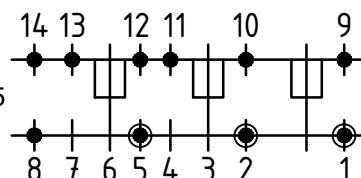
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280750 (Adapter)	
	A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2			
	A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3			
	A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4			
	F1	1	282660 A		R1/F1			
	F2	1	280738 A		R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Maßstab Scale	
							1 : 1	
							Werkstoff Material	
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name			
				03.07.2017		Benennung Title		
			gez. drawn		Winkler, A.			
			gepr. checked		Finkemeyer, C.			
			ges. seen		Nienhüser, R.			