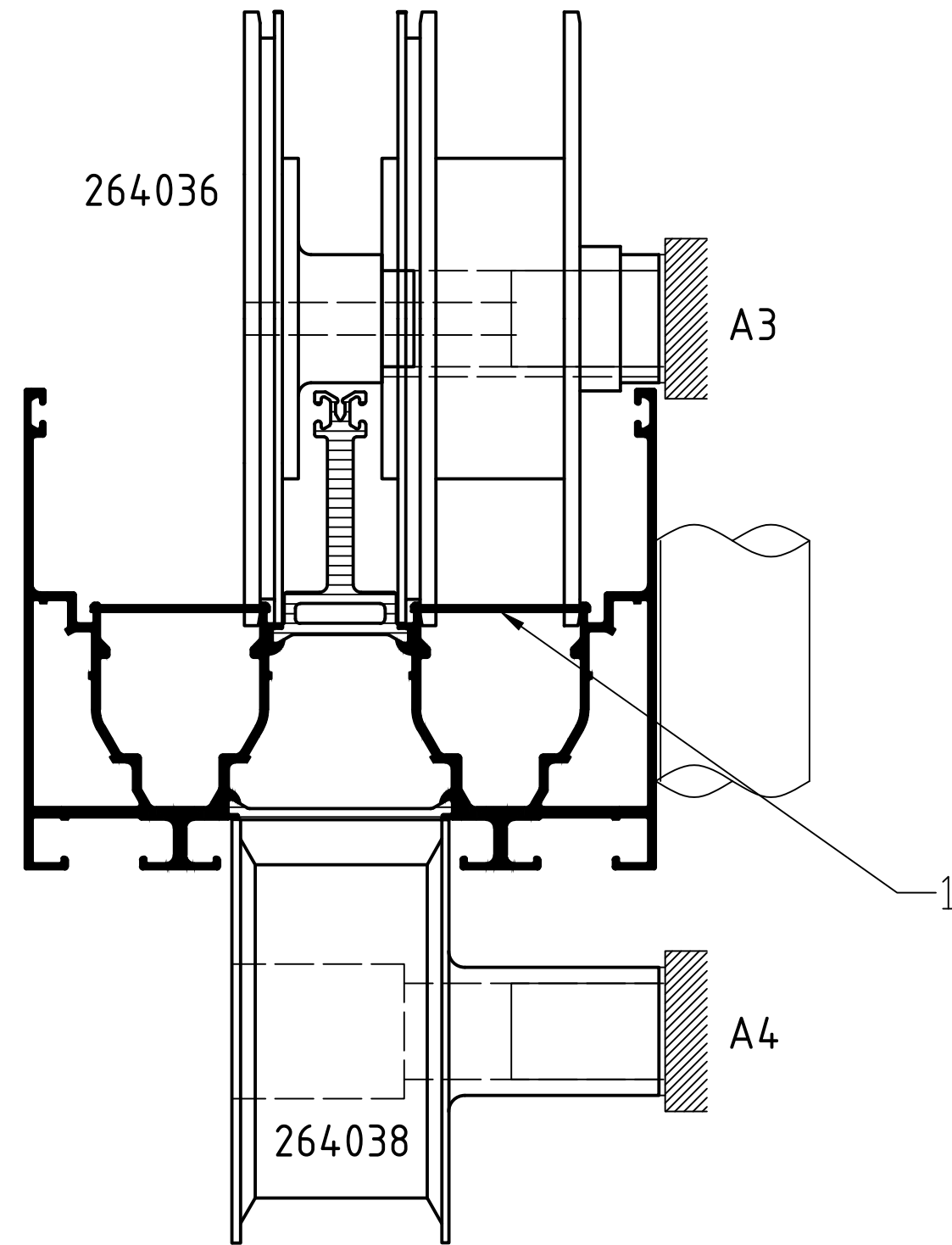
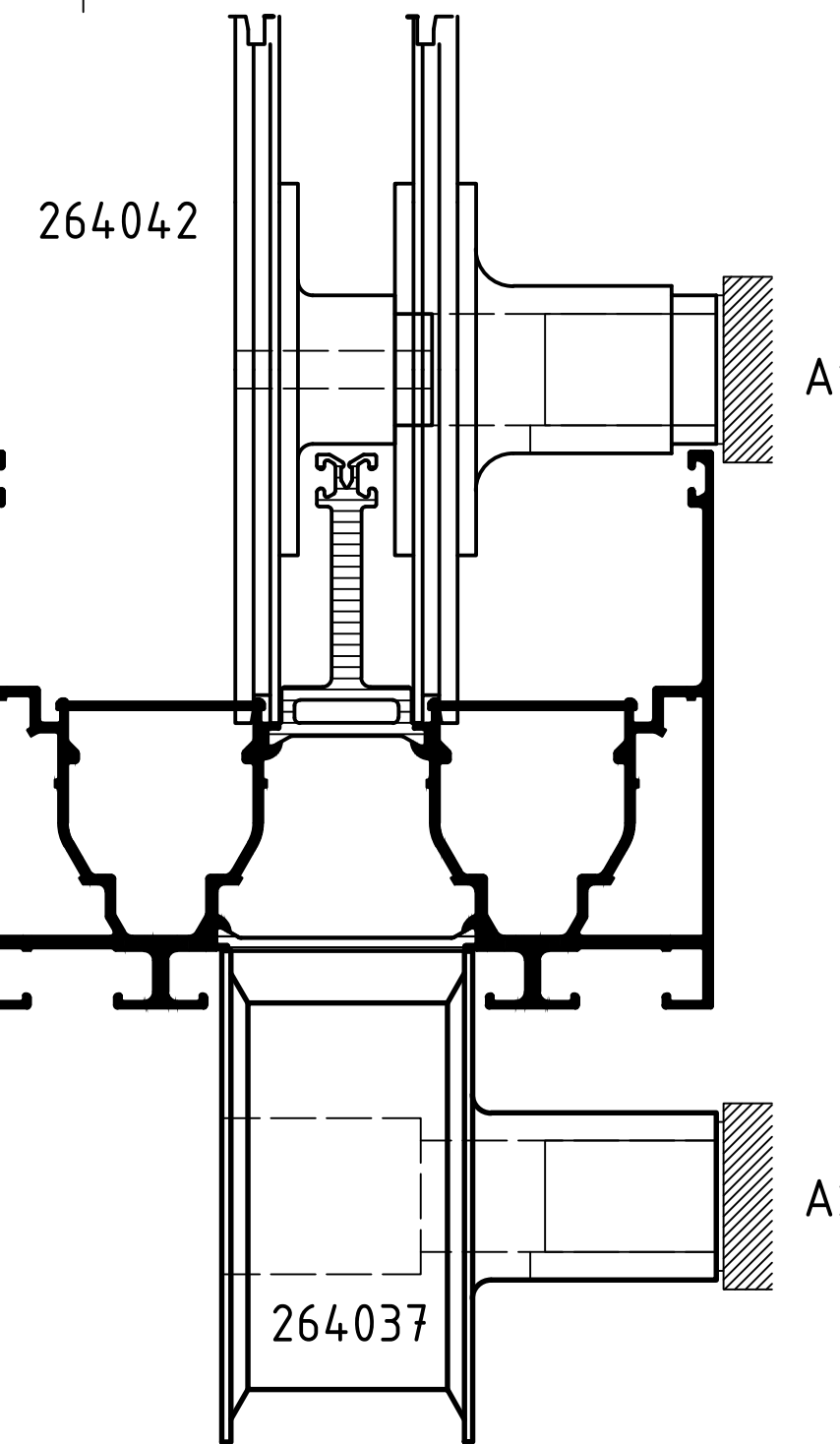
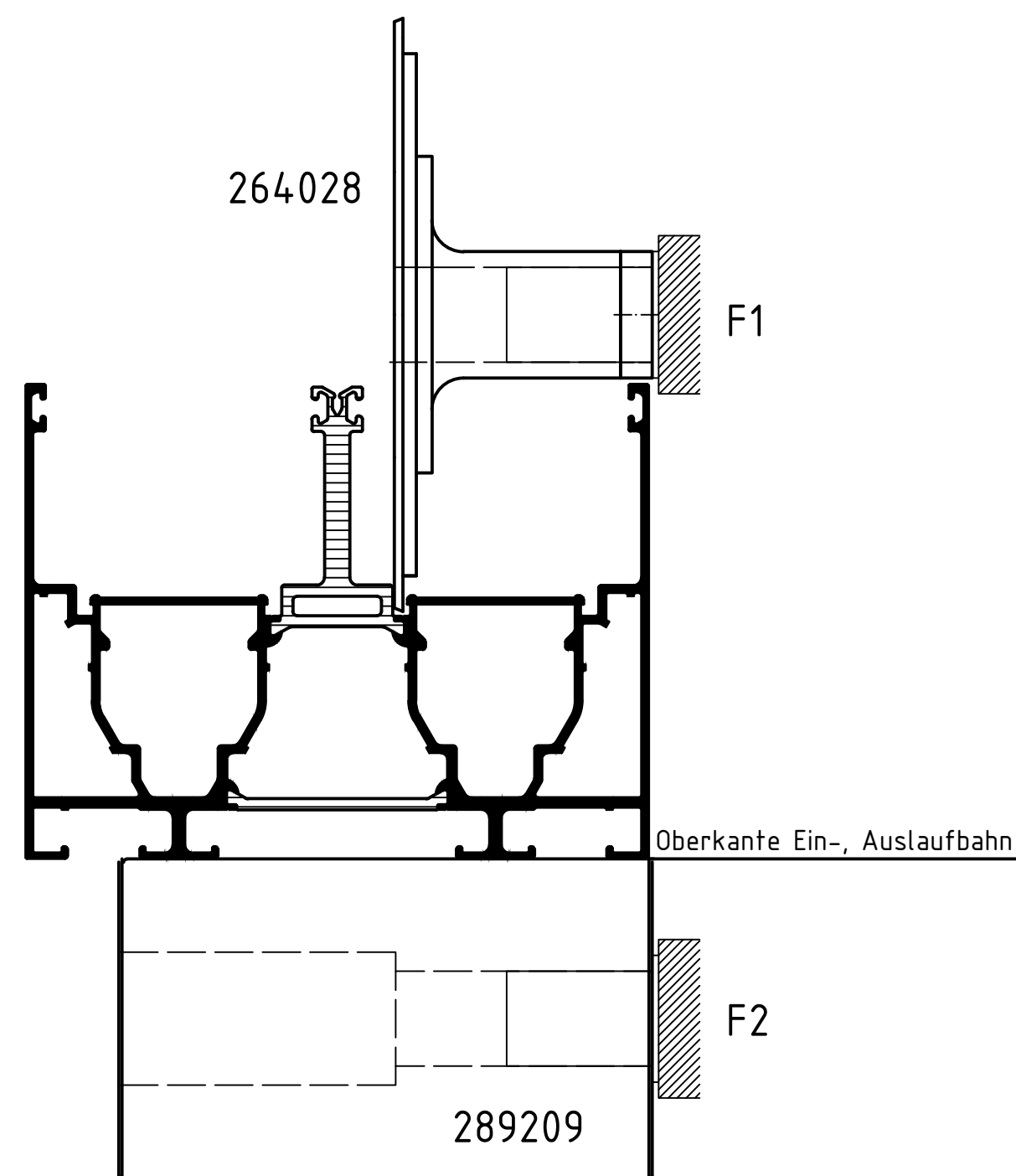
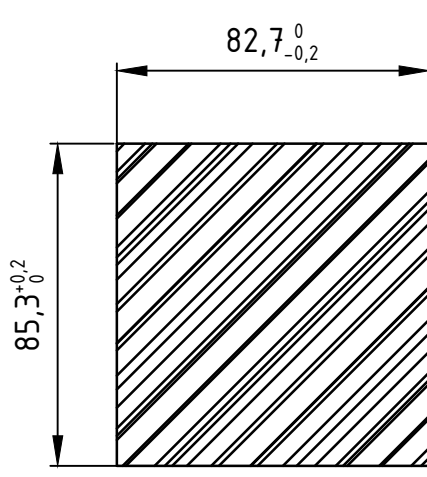


Profil 180920 in 2 Durchgängen rollen.
2. Durchgang, Profil in Querrichtung um 180° drehen.



Maßkontrolle:

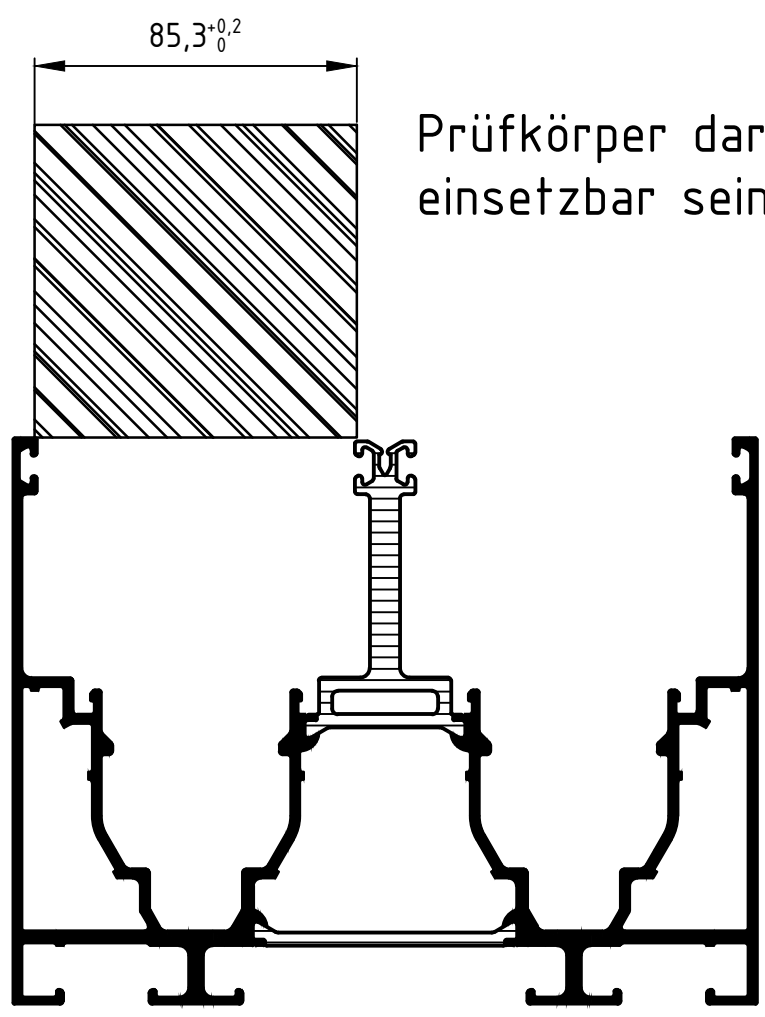
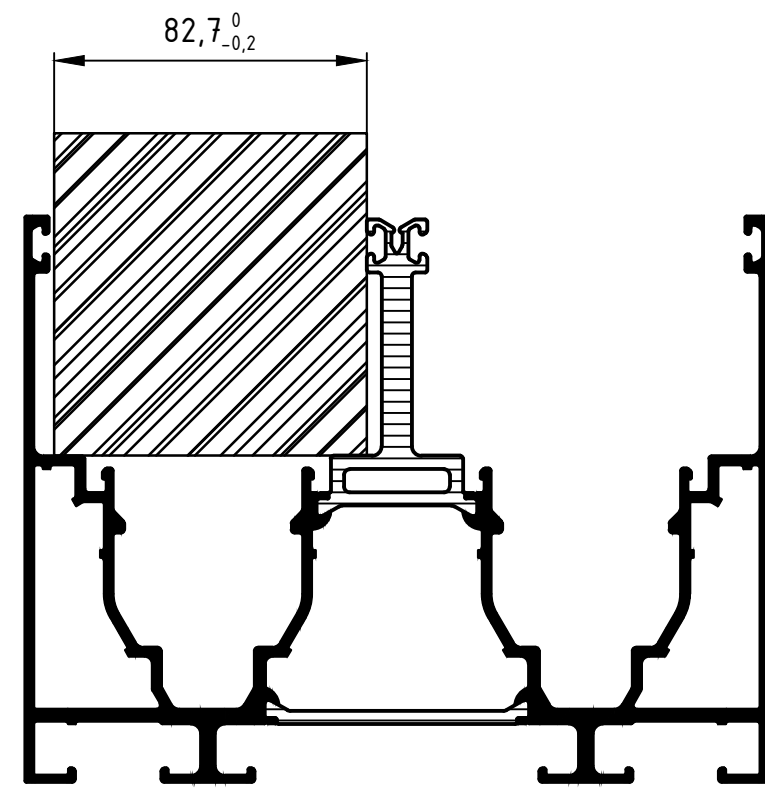
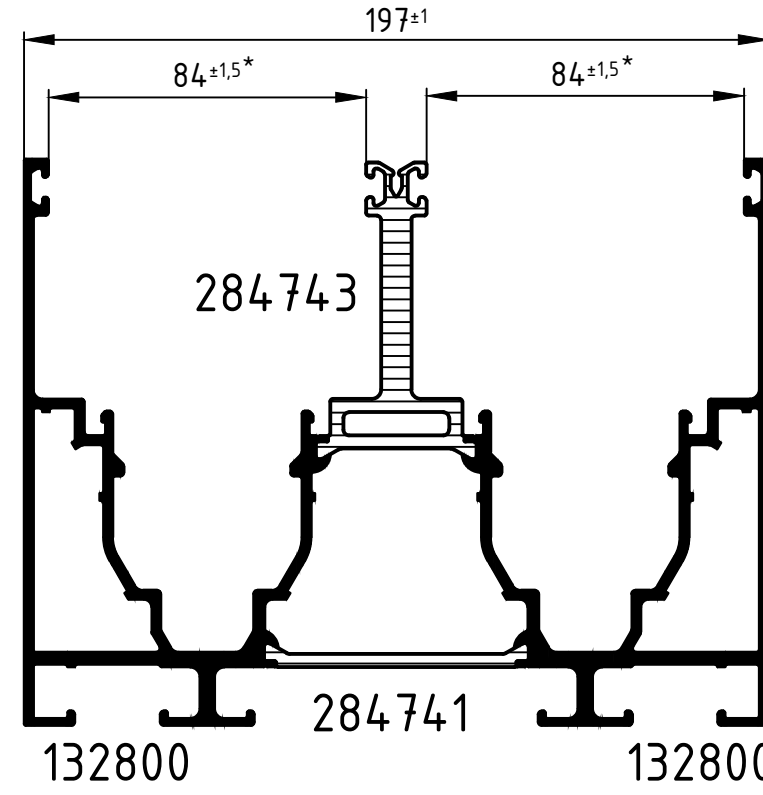
1 Stück Prüfkörper
(Eigenfertigung)



Länge: 1000mm
Hartholz/Kunststoff

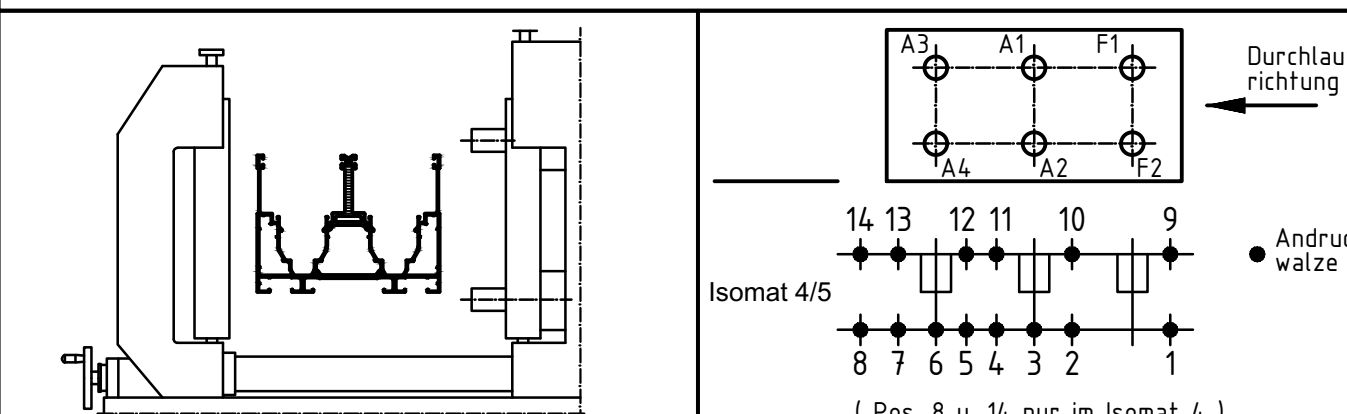
Prüfkörper muss in jedem
Gleis zu verschieben sein

Prüfkörper darf nicht
einsetzbar sein



1: Stützsteg wird beim Verrollen vom Profil getrennt.
Nach dem Durchgang Stützsteg entfernen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty. Art.-No. Accessories
A1	1 264042	264042		
A2	1 264037	264037		
A3	1 264036	264036		
A4	1 264038	264038		
F1	1 264028		R1/F1	
F2	1 289209			

Prüfmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	0201	Datum Date	16.02.2018	Name	Finkemeyer, C.
Original / Änderung Revision / Version			Benennung Title			A3/A4 unter Isomat4 korrigiert
Zulässige Abweichung Permissible tolerance			VP PU			1 : 2
mech. polished			Maßstab Scale			1 : 2
umf. total			Werkstoff Material			Schüco ASS 77 PD
Info-Plan: Gewicht Weight			Zeichn.-Nr. Drawing No.			180920 RP 0000
EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP: valid without signature			Ersatz für Replacement for			

* +/- 2mm bis 200mm von den Profilenden, weitere Toleranzen und Angaben siehe Zeichnung 180920 PV 0000

