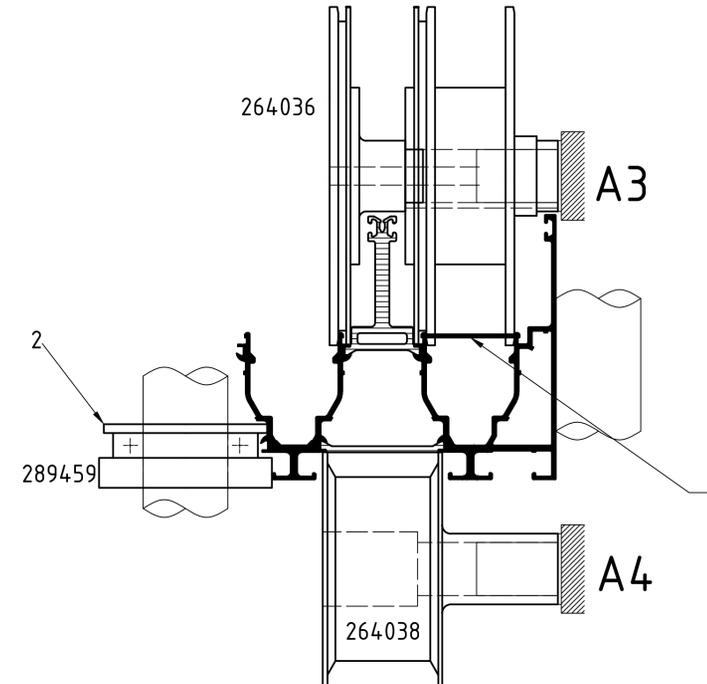
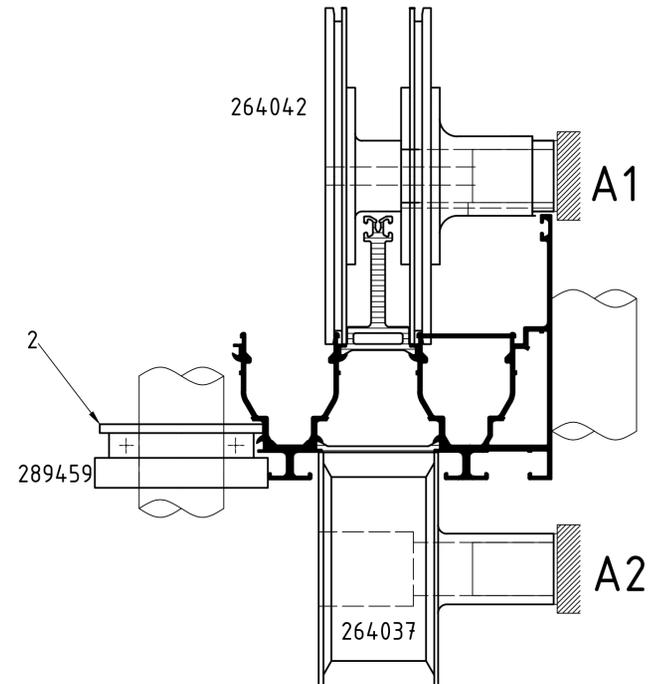
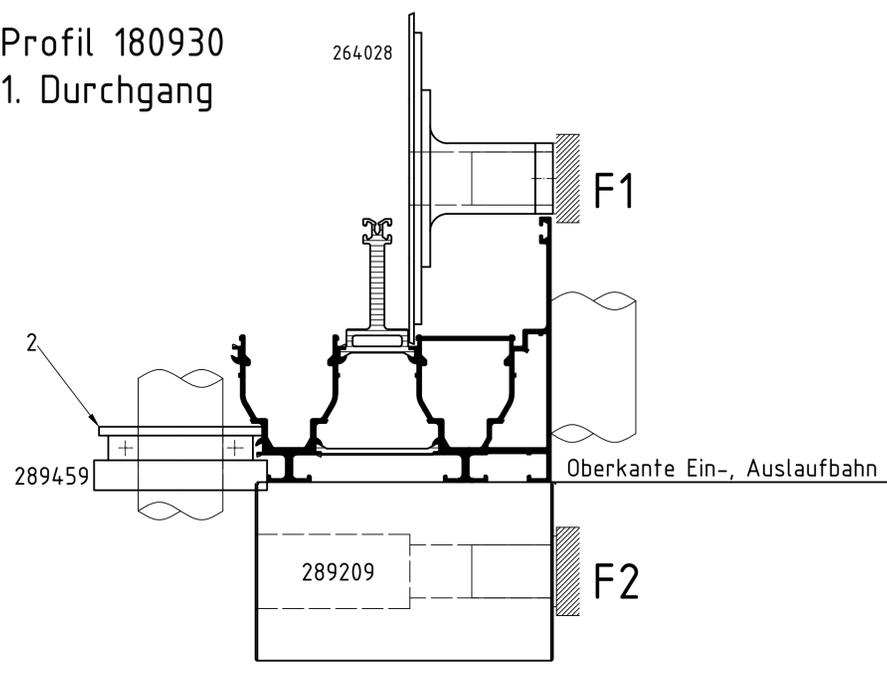


Profil 180930
1. Durchgang

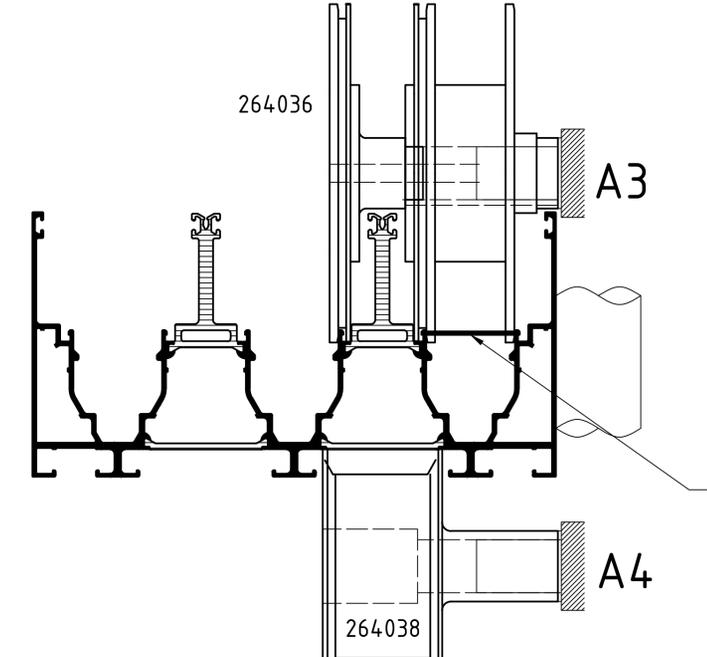
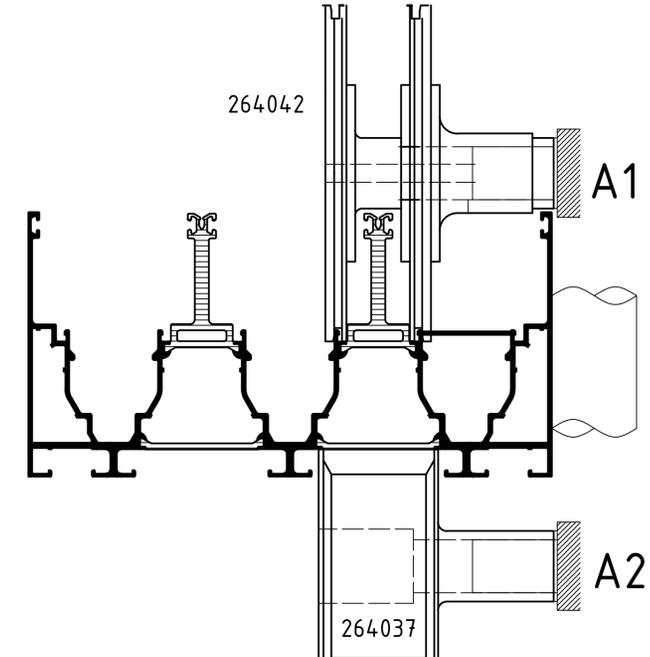
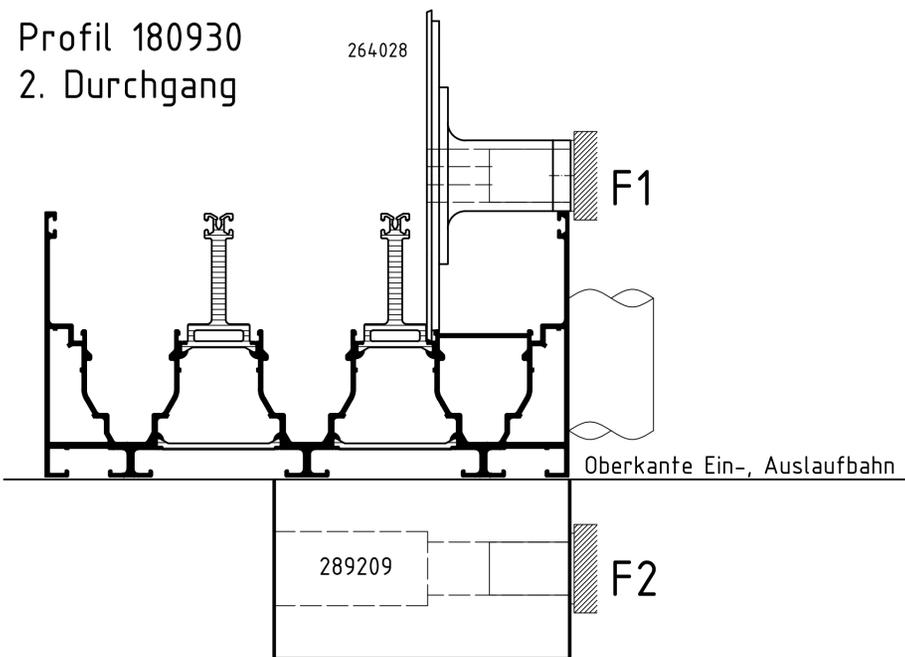


Profil 180930 pro Durchgang einmal vor und wieder zurück verrollen.

1: Stützsteg wird beim Verrollen vom Profil getrennt. Nach dem Durchgang Stützsteg entfernen

2: Seitliche Andruckrollen 289459 werden nur beim 1. Durchgang verwendet

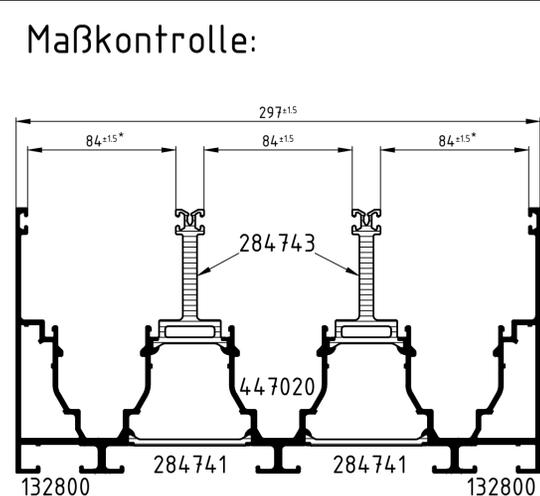
Profil 180930
2. Durchgang



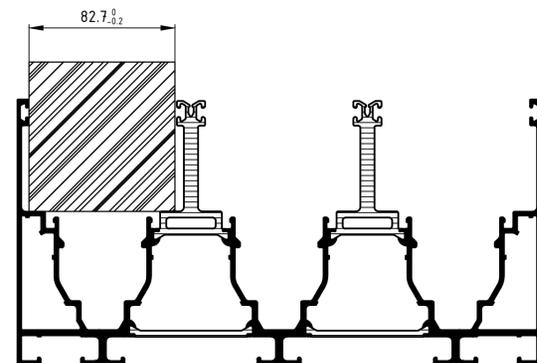
Profil 180930 nach dem 1. Durchgang in Querrichtung für den 2. Durchgang um 180° drehen

Für den 2. Durchgang ist die Isomatverbreiterung erforderlich.
Isomat 4: 289986
Isomat 5: 289987

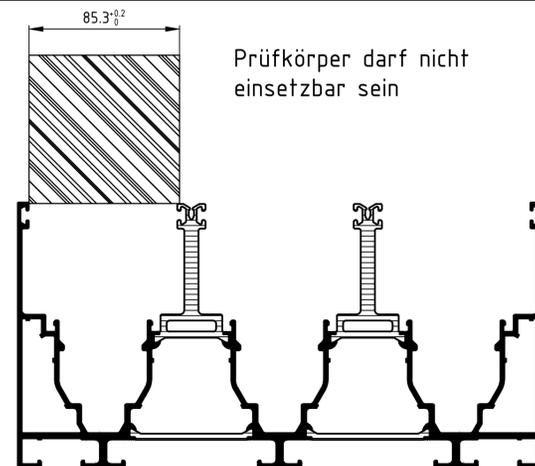
Maßkontrolle:



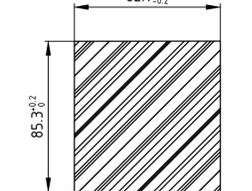
Prüfkörper muss in jedem Gleis zu verschieben sein



Prüfkörper darf nicht einsetzbar sein



Prüfkörper (Eigenfertigung)



Länge: 1000mm
Hartholz/Kunststoff

* +/- 2mm bis 200mm von den Profildenden, weitere Toleranzen und Angaben siehe Zeichnung 180930 PV 0000

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

Stück- Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stück- Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	264042		R1	1	296210 (10.0 mm)
A2	1	264037		SA1	3	289459*
A3	1	264036				
A4	1	264038				
F1	1	264028	R1/F1			
F2	1	289209				

Info-Plan: Maßstab 1:2, Gewicht

Name: 0403, Datum: 16.02.2018, Name: Finkemeyer, C., Winkler, A., Nienhüser, R., Schüco ASS 77 PD

Rollplan Isomat 4/5
180930 RP 0000

SCHÜCO