





Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

												Stck.	ArtNr. Zub	ehör	
Stck.		ί.	Art.	-Nr.	ArtNr.			Bestückun	Bestückungsfolge		R1	2	296210		
Stck.			für I	somat 3/5	für Isomat 4			( v. innen r	( v. innen nach außen )			2	296207		
A1	1 1 2938			3827	2938	327		R1/A1/S	<b>31</b>	Γ	S1	2	296364		
A2	2 1 296147			6147	296147			A2/R1	A2/R1						
A3	3 1 2938		3828	2938	327		R1/A3/S	R1/A3/S1							
A3 A4 F1	4 1 2		29	6148 296147				A4/R1							
F1	1 296			137					Γ						
F2		1		296	149										
				Zulässige Abweichung Permissable tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			Info-Plan:			
							mech. polished	-	Maßstab			Gewicht			
Paßm							umi. total		Scale 1:1			Weight		g/m	
Paßmaße Abmaße Close tol. Std. tolerance			nce				beschichtet coated		Werkstoff						
Original / Ånderung Revision / Version  0201							Datum Date	Name	Material						
Name Helwer 29.						.06.2005	prakkeau	Benennung Title	Polloppion						
Zeichnung in AutoCAD erstellt gez draw						Helwer				Rollenplan					
					gepr. checked	Finkemeyer					Isomat 3/4/5				
9					ges. seen	Nienhüser			Royal S 65	5 IsoClassic				IsoClassic	
Zeicinung in AutoCAD ersteilt									ZeichnNr. Drawing No.						
SCHLICO								FDV erstellt							

Fuer die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdruecklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemaess BGB Parag. 823,826,1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfaeltigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gmaess 2 Absatz 2 Ziffer 7,96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.1,3,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezueqlich Rechtsansprueche a.d. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen