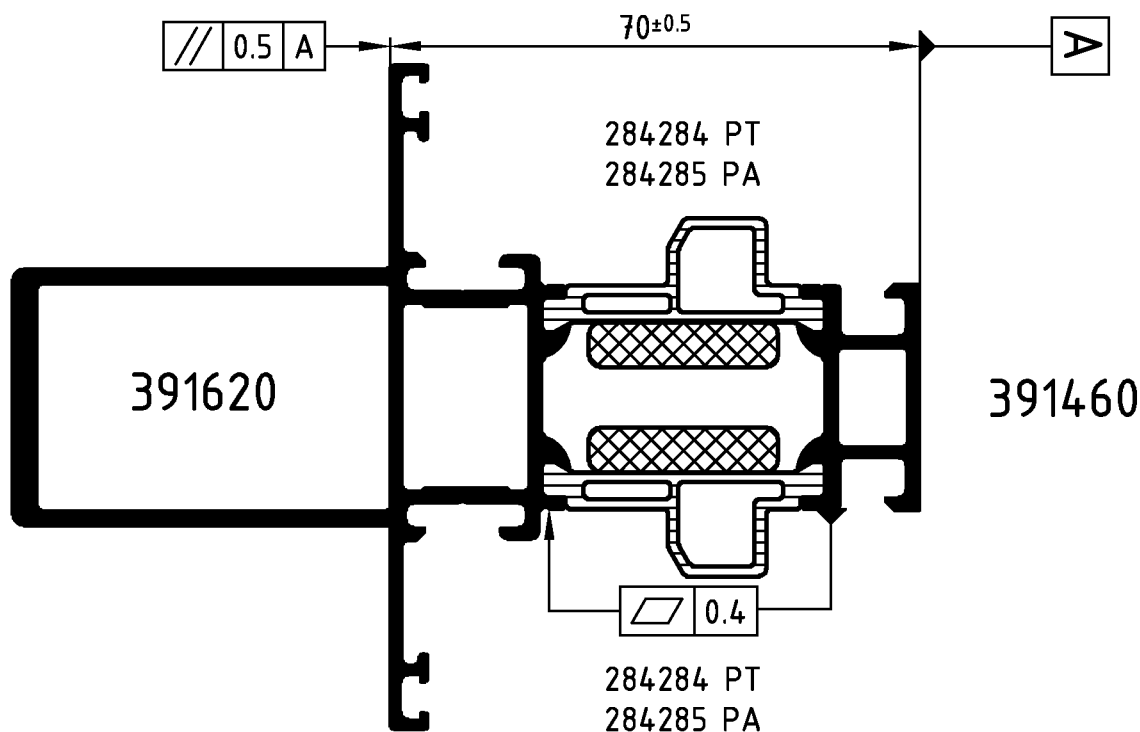
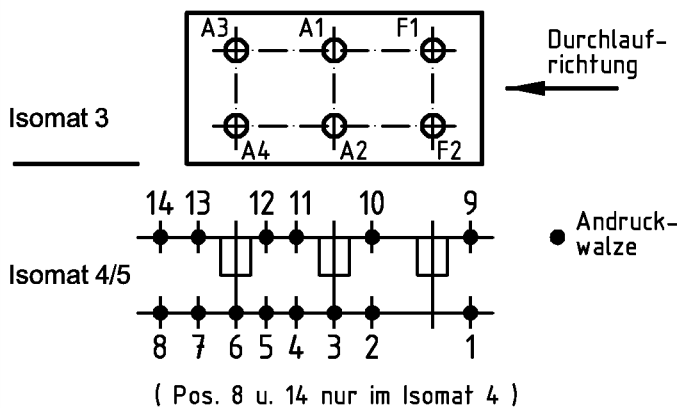
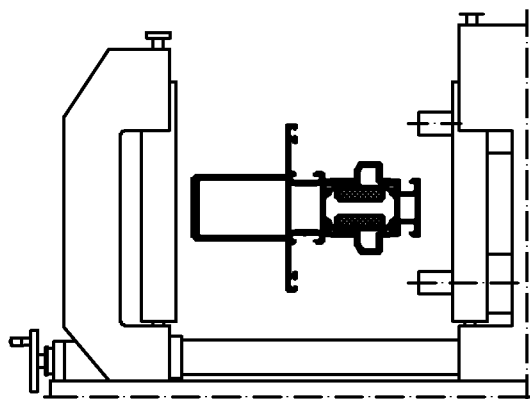




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296534 (8.5 mm)	
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296207 (4.0 mm)	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	296229 (5.5 mm)	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	-	Maßstab Scale		1 : 1
				uml. total				Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -			g/m
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name				03.06.2008		Benennung Title		
		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhäuser					
		SCHÜCO		Schüco AWS 70.HI IsoModul				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.				
				197460 RP 1000				
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
				Ersatz für Replacement for				